

CUROX® M-402

Methylethylketonperoxid
CAS#1338-23-4
Flüssiggemisch

Beschreibung

Farblose, leicht bewegliche Flüssigkeit, bestehend aus Peroxiden auf Basis von Methylethylketon, phlegmatisiert mit aliphatischen Ester. Dieses Ketonperoxid eignet sich als Initiator (Radikalspender) für die Härtung von ungesättigten Polyesterharzen. Hauptanwendung: Härtung von kleinen Gießlingen (z.B. Knöpfen) bei Umgebungstemperatur in Kombination mit wenig Cobaltbeschleuniger.

Technische Daten

Aussehen	Farblose Flüssigkeit
Aktivsauerstoff	Ca. 9.9 % Gew. %
Phlegmatisierungsmittel	Aliphatischer Ester
Dichte bei 20 °C	Ca. 1.04 g/cm ³
Viskosität bei 20 °C	Ca. 22 mPa.s
Löslichkeit	Nicht mischbar mit Wasser, mischbar mit Ester, UP/VE-Harzen
Kritische Temperatur (SADT)	Ca. 60 °C
Kältebeständigkeit	Bis unter -25 °C
Empfohlene Lagertemperatur	Unter 30 °C
Lagerstabilität ab Datum der Anlieferung	6 Monate

Dieses Produkt entspricht den Anforderungen des ElektroG (EU-Directives: RoHS 2002/95/EG, WEEE 2002/96/EG)

Anwendung

POLYESTERHÄRTUNG:

Kalthärter für UP-Harze bei Umgebungstemperatur in Kombination mit Cobalt-Beschleuniger. Dosierung: 1-3 % in Lieferform sowie 0.2-2 % einer 1%igen Cobaltlösung.

"Lagerzeit" (Gelierzeit von Harz + Peroxid) normalerweise nur wenige Stunden, abhängig von Temperatur und Harztyp. "Topfzeit" (Gelierzeit von Harz + Peroxid + Beschleuniger) sehr kurz, selbst bei geringen Beschleunigermengen.

HÄRTUNGSSCHARAKTERISTIK:

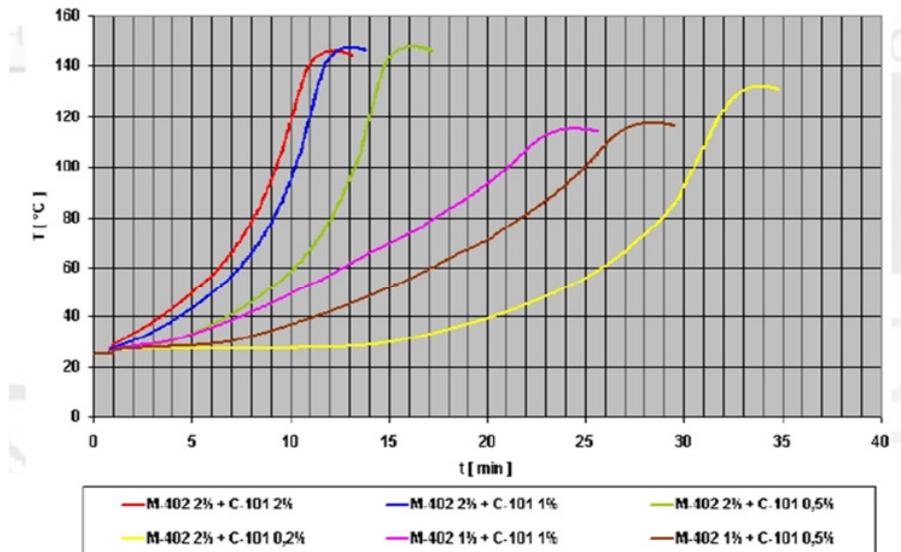
Mäßige Wärmeentwicklung, daher relativ spannungsarme Härtung, relativ lange Entformzeiten. Guter Aushärtungsgrad bei ausreichender Nachtemperatur. Die Verfärbungen im Fertigteil sind geringfügig und können mit möglichst wenig Beschleuniger minimiert werden.

ARBEITSVERFAHREN:

Speziell entwickelt zur Einstellung kurzer Gelierzeiten mit wenig Cobalt, d.h. vor allem für Artikel, die sich bei der Härtung nicht verfärben sollen. Geeignet für Arbeitsverfahren wie Gießen oder Schleudern von UP-Knöpfen bzw. Knopfplatten sowie kontinuierliches Imprägnieren von (Well-)platten.

Reaktivität:

Härtung nach DIN 16945 (20g OPS-Harz im doppelwandigen Reagenzglas bei 25°C)						
Formulierung (Gewichtsteile)						
Mittelreaktiver Harztyp (OPS)	100	100	100	100	100	100
CUROX®M-402	2	2	2	2	1	1
Beschleuniger C-101	2	1	0.5	0.2	1	0.5
Härtungsdaten						
Gelierzeit t_{gel} [min]	1.5	2.0	4.0	15.5	4.0	7.0
Härtungszeit t_{max} [min]	12.5	13.0	16.0	34.0	24.5	28.5
Peaktemperatur T_{max} [°C]	145	147	147	132	115	116



Standard Verpackung

5 kg und 22,5 kg Polyethylen Kanister.

Disclaimer

This information and all further technical advice are reflecting our present knowledge and experience based on internal tests with local raw materials with the purpose to inform about our products and applications. The information should not be construed as guaranteeing specific properties of products described or their suitability for a particular application, nor as providing complete instructions for use. The information implies no guarantee for product and shelf life properties, nor any liability or other legal responsibility on our part, including with regard to existing third party intellectual property rights, especially patent rights. We reserve the right to make any changes according to technological progress or further developments.

Application and usage of our products based on our technical advice is out of our control and sole responsibility of the user. The user is not released from the obligation to conduct careful inspection and testing of incoming goods in order to verify the suitability for the intended application.

United Initiators
EU
T: +49 89 74422 237
F: +49 89 74422 6237
cs-initiators.eu@united-in.com

United Initiators
Nafta
T: +1 800 231 2702
F: +1 440 323 0898
cs-initiators.nafta@united-in.com

United Initiators
China
T: +86 20 6131 1370
F: +86 139 2503 8952
cs-initiators.cn@united-in.com

United Initiators
Australia
T: +61 2 9316 0046
F: +61 2 9316 0034
cs-initiators.au@united-in.com

www.united-initiators.com

Revision number: 1.0. Date: 26.10.2017. Device M: TDS.