

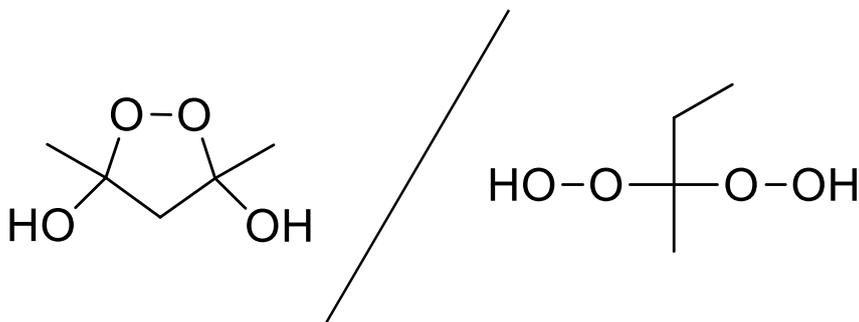
## CUROX<sup>®</sup>M-370

Methylethylketonperoxid + Acetylacetonperoxid

CAS#1338-23-4 + 13784-51-5

Farblose bis leicht gelbe Flüssigkeit

### Strukturformel



### Beschreibung

Farblose bis leicht gelbe Flüssigkeit, bestehend aus Methylethylketonperoxiden und Acetylacetonperoxiden phlegmatisiert mit Dimethylphthalat. Diese Mischung aus Ketonperoxiden eignet sich als Radikalinitiator für die Härtung von ungesättigten Polyesterharzen bei 20 - 40 °C.

**Hauptanwendung:** Härtung von Polyesterformteilen bei Umgebungstemperatur in Kombination mit Cobaltbeschleuniger.

### Technische Daten

Aussehen	Farblose bis leicht gelbe Flüssigkeit
Phlegmatisierungsmittel	Dimethylphthalat
Aktivsauerstoff (AO)	ca. 7,7 % w/w
Dichte bei 20 °C	ca. 1,13 g/cm <sup>3</sup>
Viskosität bei 20 °C	ca. 28 mPa·s
Mischbarkeit	Mischbar mit Estern, UP-Harzen, nicht mischbar mit Wasser
Flammpunkt	> 65 °C
Kritische Temperatur (SADT)	ca. 60 °C
Empfohlene Lagertemperatur	0 - 25 °C ●
Lagerstabilität ab Datum der Anlieferung	3 Monate

### Standardverpackung

25 kg in HDPE Kanistern

## Anwendung

### POLYESTERHÄRTUNG:

CUROX®M-370 ist ein spezieller Kalthärter für UP-Harze bei Umgebungstemperatur in Kombination mit Cobaltbeschleuniger. Die Gelierzeit ist vergleichbar zum CUROX®M-303, aber die Härtung ist deutlich schneller. Kleinere Mengen von Inhibitoren können verwendet werden, um die Gelierzeit zu verlängern. Größere Mengen Inhibitor sind in der Regel nicht wünschenswert, da diese die Reaktivität des Peroxids vermindern.

### HÄRTUNGSSCHARAKTERISTIK:

Dieser Initiator kann als Alternative zum CUROX®A-300 verwendet werden, wenn die hohe Peaktemperatur zu Problemen mit Rissen oder Eigenspannung führt. Auch als Alternative zum CUROX®M-303 kann es eingesetzt werden, wenn die Oberflächeneigenschaften des Endprodukts verbessert werden müssen.

CUROX®M-370 wird nicht für Heißhärtungssystemen empfohlen und ist nicht zum Härten von Vinylesterharzen geeignet!

### ARBEITSVERFAHREN:

Das Produkt ist vielseitig einsetzbar und vor allem geeignet zur Härtung von dünnwandigen Formteilen nach unterschiedlichen Arbeitsverfahren wie z.B. Handlamination, Harz/Faser-Spritzen, RTM, kontinuierliche Laminierung, Schleudern, Wickeln und Polymerbeton.

## Zersetzungsprodukte

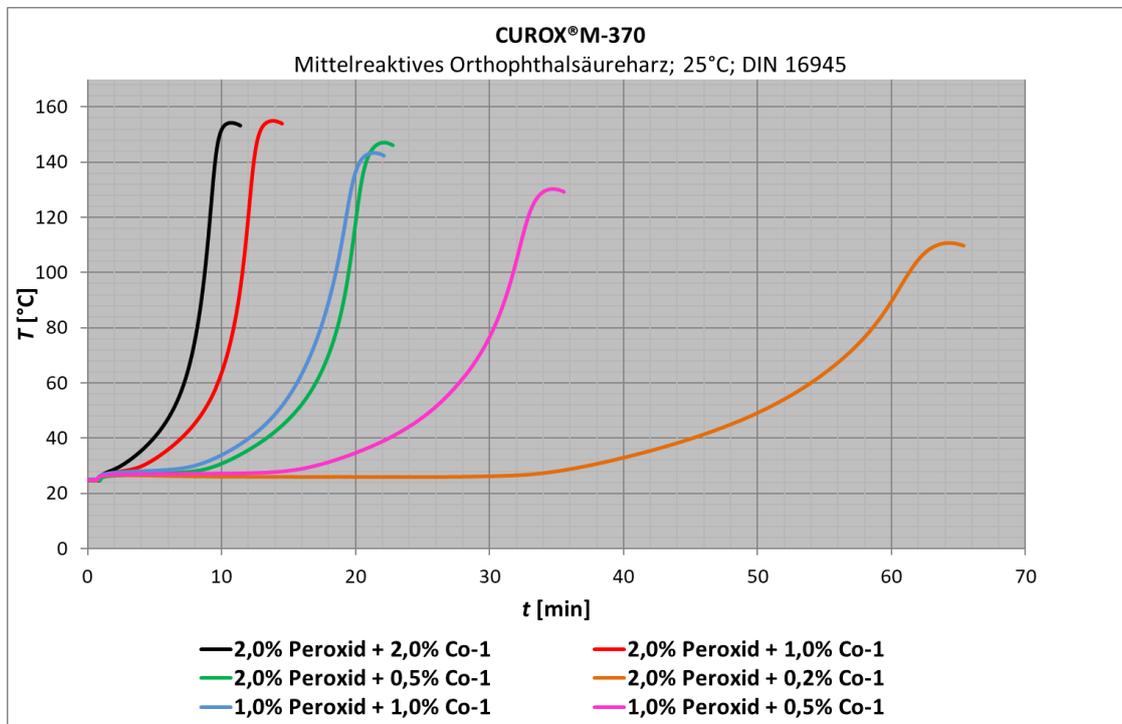
Evtl. nachweisbare Zersetzungsprodukte: Methylethylketon, Essigsäure, Acetylaceton, Ethan

## Lagerung

Schützen Sie das Produkt vor jeglichen Quellen von Hitze, Licht und Feuchtigkeit, sowie vor Verunreinigungen.

Lagern Sie das Produkt bei der vorgeschriebenen Temperatur

## Messungen



### Formulierung (Gewichtsteile)

Harz		100	100	100	100	100	100
<b>CUROX®M-370</b>	[Vol-%]	2,0	2,0	2,0	2,0	1,0	1,0
Co-1	[Vol-%]	2,0	1,0	0,5	0,2	1,0	0,5

### Härtungsdaten

Gelierzeit 25 - 30 °C $t_{gel}$	[min]	2,5	4,1	9,6	37,3	8,0	17,0
Gelierzeit 25 - 35 °C $t_{gel}$	[min]	3,9	5,8	11,7	41,7	10,4	20,2
Härtungszeit $t_{max}$	[min]	10,7	13,9	22,1	64,3	21,4	34,7
Peaktemperatur $T_{max}$	[°C]	154	155	147	111	143	130

### Disclaimer:

The information contained herein and all further technical advice that may be provided by United Initiators reflects our current knowledge and experience based on our internal research and development as to our products and applications. United Initiators does not make any warranties about the information provided as to specific properties of products described their suitability for a particular application and representing complete instructions for use. Additionally, United Initiators does not make any warranties in respect of product and shelf-life properties. We are not legally responsible and liable for the use of any information provided, including with regard to existing third-party intellectual property rights, especially patent rights. We reserve the right to make any changes according to technological progress or further developments.

Application and usage of our products based on our technical advice is out of our control, strictly at your own risk and is the sole responsibility of the user. The user is not released from the obligation to conduct careful inspection and testing of incoming products in order to verify their suitability for the intended application.

United Initiators  
**Europe**  
T: +49 89 74422 237  
F: +49 89 74422 6237  
[cs-initiators.eu@united-in.com](mailto:cs-initiators.eu@united-in.com)

United Initiators  
**Nafta**  
T: +1 800 231 2702  
F: +1 440 323 0898  
[cs-initiators.nafta@united-in.com](mailto:cs-initiators.nafta@united-in.com)

United Initiators  
**China**  
T: +86 20 6131 1370  
F: +86 139 2503 8952  
[cs-initiators.cn@united-in.com](mailto:cs-initiators.cn@united-in.com)

United Initiators  
**Australia**  
T: +61 2 9316 0046  
F: +61 2 9316 0034  
[cs-initiators.au@united-in.com](mailto:cs-initiators.au@united-in.com)