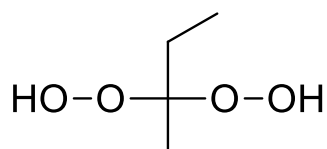


CUROX[®]M-312R

Methylethylketonperoxid
CAS#1338-23-4
Rote Flüssigkeit

Strukturformel



Beschreibung

Eine rote, niedrigviskose Flüssigkeit, die Methylethylketonperoxide enthält und mit einem aliphatischen Ester phlegmatisiert ist. Dieses Ketonperoxid eignet sich als radikalischer Initiator für die Härtung von ungesättigten Polyesterharzen.

Hauptanwendung: Härtung von Formteilen bei Umgebungstemperatur in Kombination mit Cobaltbeschleuniger.

Vorteile: Durch die intensive rote Einfärbung des Peroxids kann visuell erkannt werden, ob das Peroxid im Harzansatz optimal homogenisiert ist. Nach der Aushärtungsreaktion ist die rötliche Einfärbung der Harzmasse nicht mehr erkennbar.

Hohe Effektivität bei der Härtung von Standard *ortho*-Phthalsäure- und *iso*-Neopentylglykolharzen in moderater Dosierung.

Technische Daten

Aussehen	rote Flüssigkeit
Phlegmatisierungsmittel	aliphatischer Ester
Aktivsauerstoff (AO)	ca. 8,6 - 9,2 % w/w
Wasserstoffperoxidgehalt	ca. 2,6 % w/w
Dichte bei 20 °C	ca. 1,01 g/cm ³
Viskosität bei 20 °C	ca. 13 mPa·s
Brechungsindex bei 20 °C	ca. 1,431
Flammpunkt	ca. 57 °C
Kritische Temperatur (SADT)	ca. 60 °C
Kältebeständigkeit	ca. -25 °C
Empfohlene Lagertemperatur	unter 30 °C ●
Lagerstabilität ab Datum der Anlieferung	6 Monate

Standardverpackung

22,5 kg in HDPE-Kanistern

Anwendung

POLYESTERHÄRTUNG:

Härtungsinitiator für UP-Harze bei Umgebungstemperatur in Kombination mit Cobaltbeschleuniger.

Dosierung: 1 - 3 % sowie 0,2 - 2 % einer 1 %igen Cobaltlösung

Die "Lagerzeit" (Gelierzeit von Harz + Peroxid) beträgt normalerweise nur wenige Stunden (abhängig von Temperatur und Harztyp).

Die "Topfzeit" (Gelierzeit von Harz + Peroxid + Beschleuniger) ist relativ kurz, aber sehr gut regelbar durch den Zusatz von Inhibitor TC 510. Auf diese Weise lässt sich der "Entformfaktor" ($f_E = t_E/t_{gel}$) wesentlich verbessern.

HÄRTUNGSSCHARAKTERISTIK:

Es kommt zu einer mäßigen Wärmeentwicklung und daher zu einer relativ spannungsarmen Härtung. Die Endprodukte haben eine relativ lange Entformzeit (mäßiger Entformfaktor). Temperaturen unter 20 °C verlängern die Härtungszeiten sehr stark, alternativ sollten dann Cobalt- / Aminbeschleuniger eingesetzt werden.

ARBEITSVERFAHREN:

Vor allem: Handlaminierten, Harz / Faser Spritzen, Schleudern, Wickeln, Gießen und Oberflächenbeschichtungen (Spachtel- / Füllmassen, Gel- und Topcoats).

SPRITZWERKZEUG:

Nur gemäß den Vorgaben des Herstellers einsetzen. Alle Sicherheitsvorkehrungen treffen. Spritzpistole nicht reinigen, indem das MEKP in die Luft gesprüht wird.

Zersetzungsprodukte

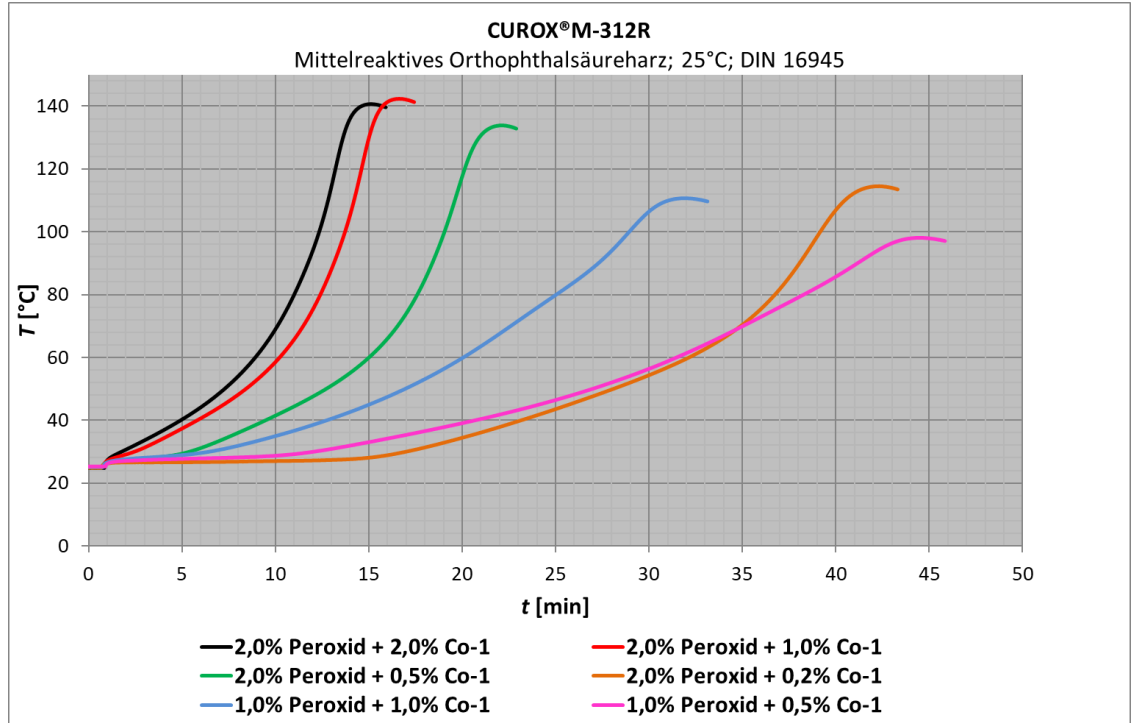
Evtl. nachweisbare Zersetzungsprodukte: Essigsäure, Methylethylketon und Ethan

Lagerung

Schützen Sie das Produkt vor jeglichen Quellen von Hitze, Licht und Feuchtigkeit, sowie vor Verunreinigungen.

Lagern Sie das Produkt bei der vorgeschriebenen Temperatur.

Messungen



Formulierung (Gewichtsteile)							
Harz		100	100	100	100	100	100
CUROX®M-312	[Vol-%]	2,0	2,0	2,0	2,0	1,0	1,0
Co-1	[Vol-%]	2,0	1,0	0,5	0,2	1,0	0,5
Härtungsdaten							
Gelierzeit 25 - 30 °C t_{gel}	[min]	1,8	2,5	5,4	17,0	6,5	12,1
Gelierzeit 25 - 35 °C t_{gel}	[min]	3,4	4,2	7,6	20,4	9,8	16,8
Härtungszeit t_{max}	[min]	15,1	16,6	22,1	42,3	32	44,3
Peaktemperatur T_{max}	[°C]	140	142	134	115	111	98

Disclaimer:

The information contained herein and all further technical advice that may be provided by United Initiators reflects our current knowledge and experience based on our internal research and development as to our products and applications. United Initiators does not make any warranties about the information provided as to specific properties of products described, their suitability for a particular application and representing complete instructions for use. Additionally, United Initiators does not make any warranties in respect of product and shelf life properties. We are not legally responsible and liable for the use of any information provided, including with regard to existing third party intellectual property rights, especially patent rights. We reserve the right to make any changes according to technological progress or further developments. Application and usage of our products based on our technical advice is out of our control, strictly at your own risk and is the sole responsibility of the user. The user is not released from the obligation to conduct careful inspection and testing of incoming products in order to verify their suitability for the intended application.

United Initiators
Europe
T: +49 89 74422 237
F: +49 89 74422 6237
cs-initiators.eu@united-in.com

United Initiators
Nafta
T: +1 800 231 2702
F: +1 440 323 0898
cs-initiators.nafta@united-in.com

United Initiators
China
T: +86 20 6131 1370
F: +86 139 2503 8952
cs-initiators.cn@united-in.com