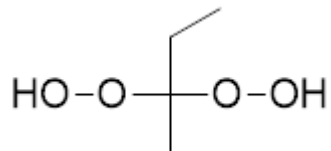


CUROX®M-303R

Methylethylketonperoxid
CAS#1338-23-4
Rote Flüssigkeit

Strukturformel



Beschreibung

Rotgefärbte Flüssigkeit, bestehend aus Methylethylketonperoxiden, phlegmatisiert mit Dimethylphthalat. Dieses Produkt eignet sich als radikalischer Initiator für die Härtung von ungesättigten Polyesterharzen in Kombination mit Cobalt-Beschleunigern.

Besonderer Vorteil: Durch die intensive Rotfärbung des Peroxids kann die homogene Verteilung im Harzsystem sehr einfach überprüft werden. Die rote Farbe verschwindet während der Aushärtung

Technische Daten

Aussehen	rote Flüssigkeit
Phlegmatisierungsmittel	Dimethylphthalat
Aktivsauerstoff (AO)	ca. 9,1 % w/w
Wasserstoffperoxidgehalt	ca. 1,7 % w/w
Wassergehalt	ca. 1,5 % w/w
Dichte bei 20 °C	ca. 1,1 g/cm ³
Viskosität bei 20 °C	ca. 15 mPa·s
Flammpunkt	> 80. °C
Kritische Temperatur (SADT)	ca. 60 °C
Kältebeständigkeit	unter -20 °C
Empfohlene Lagertemperatur	0 °C bis 30 °C ●
Lagerstabilität ab Datum der Anlieferung	6 Monate

Standardverpackung

5 kg und 25 kg in HDPE-Kanistern

Anwendung

POLYESTER HÄRTUNG:

CUROX®M-303R ist der Standardkalthärter für UP-Harze bei Umgebungstemperatur in Kombination mit Cobalt-Beschleunigern. Vor allem für Harztypen auf Basis von *ortho*- bzw. *iso*-Phthalsäure geeignet.

Es ist ebenfalls für Gelcoats geeignet, da durch den niedrigen Wasser- und Wasserstoffperoxidgehalt die Osmosebeständigkeit verbessert und die Porosität verringert wird.

Dosierung: 1 - 3 % sowie 0,2 - 2 % eines 1%igen Cobalt-Beschleunigers
"Lagerzeit" (Gelierzzeit von Harz + Peroxid) normalerweise nur wenige Stunden, abhängig von Temperatur und Harztyp

"Topfzeit" (Gelierzzeit von Harz + Peroxid + Beschleuniger) relativ kurz, aber sehr gut regelbar durch Zusatz von Inhibitor BC 530

HÄRTUNGSSCHARAKTERISTIK:

Mäßige Wärmeentwicklung, daher relative spannungsarme Härtung
Unter 20°C verlängern sich die Härtungszeiten sehr stark. Zur Verbesserung der Härtungsprozess sollten dann Cobalt/Amin-Beschleuniger oder Mischungen mit Acetylacetonperoxiden eingesetzt werden.

ARBEITSVERFAHREN

Handlamination, Harz/Faser-Spritzen, Schleudern, Wickeln, Gießen und Oberflächenbeschichtungen (Spachtel, Füllmassen, Gel- und Topcoats)

Zersetzungsprodukte

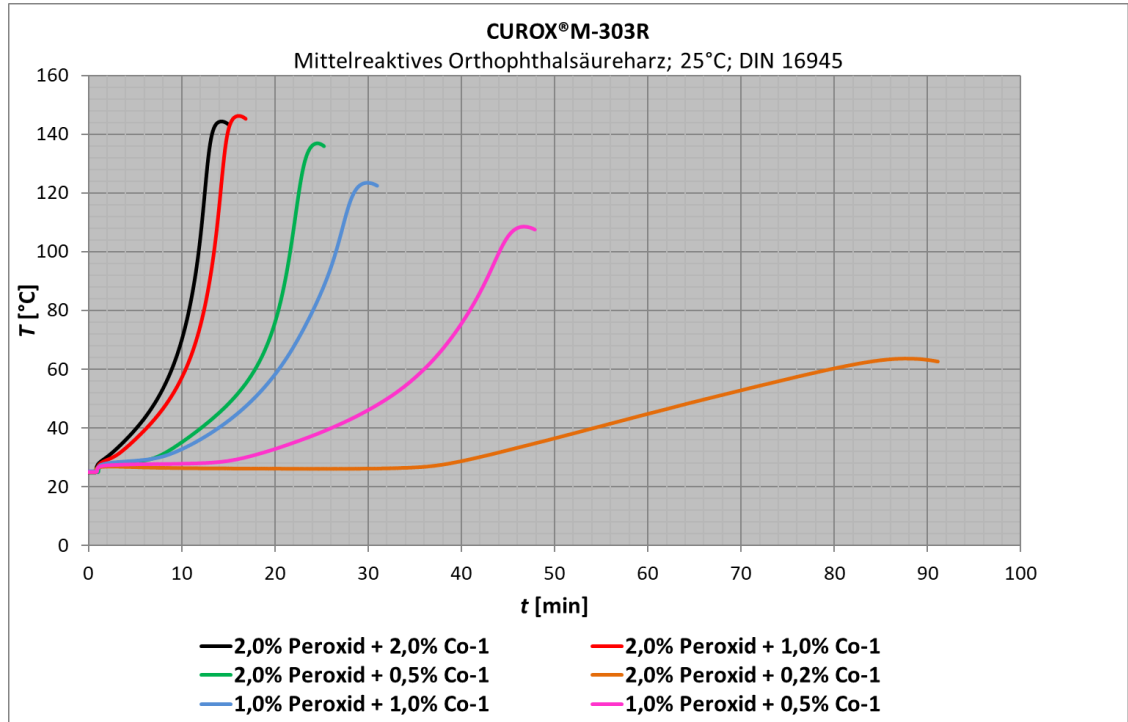
Evtl. nachweisbare Zersetzungsprodukte: Methylethylketon, Ethan, Essigsäure

Lagerung

Schützen Sie das Produkt vor jeglichen Quellen von Hitze, Licht und Feuchtigkeit, sowie vor Verunreinigungen.

Lagern Sie das Produkt bei der vorgeschriebenen Temperatur.

Messungen



Formulierung (Gewichtsteile)							
Harz		100	100	100	100	100	100
CUROX®M-303R	[Vol-%]	2,0	2,0	2,0	2,0	1,0	1,0
Co-1	[Vol-%]	2,0	1,0	0,5	0,2	1,0	0,5
Härtungsdaten							
Gelierzit 25 - 30 °C t_{gel}	[min]	1,9	2,6	7,2	41,9	7,6	16,9
Gelierzit 25 - 35 °C t_{gel}	[min]	3,7	4,7	10,0	48,2	11,4	22,0
Härtungszeit t_{max}	[min]	14,3	16,1	24,5	87,4	29,9	46,6
Peaktemperatur T_{max}	[°C]	144	146	137	64	124	109

Disclaimer:

The information contained herein and all further technical advice that may be provided by United Initiators reflects our current knowledge and experience based on our internal research and development as to our products and applications. United Initiators does not make any warranties about the information provided as to specific properties of products described their suitability for a particular application and representing complete instructions for use. Additionally, United Initiators does not make any warranties in respect of product and shelf-life properties. We are not legally responsible and liable for the use of any information provided, including with regard to existing third-party intellectual property rights, especially patent rights. We reserve the right to make any changes according to technological progress or further developments.

Application and usage of our products based on our technical advice is out of our control, strictly at your own risk and is the sole responsibility of the user. The user is not released from the obligation to conduct careful inspection and testing of incoming products in order to verify their suitability for the intended application.

United Initiators
Europe
T: +49 89 74422 237
F: +49 89 74422 6237
cs-initiators.eu@united-in.com

United Initiators
Nafta
T: +1 800 231 2702
F: +1 440 323 0898
cs-initiators.nafta@united-in.com

United Initiators
China
T: +86 21 6117 2758
F: +86 139 2503 8952
cs-initiators.cn@united-in.com

United Initiators
Australia
T: +61 2 9316 0046
F: +61 2 9316 0034
cs-initiators.au@united-in.com

www.united-initiators.com