

# Technisches Datenblatt (TDS)

CUROX®M-303R  
Thermosets (TS)

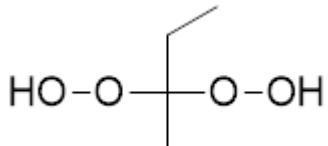


UNITED INITIATORS

## CUROX®M-303R

Methylethylketonperoxid  
CAS#1338-23-4  
Rote Flüssigkeit

### Strukturformel



### Beschreibung

Rotgefärbte Flüssigkeit, bestehend aus Methylethylketonperoxiden, phlegmatisiert mit Dimethylphthalat. Dieses Produkt eignet sich als radikalischer Initiator für die Härtung von ungesättigten Polyesterharzen in Kombination mit Cobalt-Beschleunigern.

**Besonderer Vorteil:** Durch die intensive Rotfärbung des Peroxids kann die homogene Verteilung im Harzsystem sehr einfach überprüft werden. Die rote Farbe verschwindet während der Aushärtung

### Technische Daten

Aussehen	rote Flüssigkeit
Phlegmatisierungsmittel	Dimethylphthalat
Aktivsauerstoff (AO)	ca. 9,1 % w/w
Wasserstoffperoxidgehalt	ca. 1,7 % w/w
Wassergehalt	ca. 1,5 % w/w
Dichte bei 20 °C	ca. 1,1 g/cm³
Viskosität bei 20 °C	ca. 15 mPa·s
Flammpunkt	> 80. °C
Kritische Temperatur (SADT)	ca. 60 °C
Kältebeständigkeit	unter -20 °C
Empfohlene Lagertemperatur	0 °C bis 30 °C ●
Lagerstabilität ab Datum der Anlieferung	6 Monate

### Standardverpackung

5 kg und 25 kg in HDPE-Kanistern

# Technisches Datenblatt (TDS)

CUROX®M-303R

Thermosets (TS)



UNITED INITIATORS

## Anwendung

### POLYESTER HÄRTUNG:

CUROX®M-303R ist der Standardkathärter für UP-Harze bei Umgebungstemperatur in Kombination mit Cobalt-Beschleunigern. Vor allem für Harztypen auf Basis von *ortho*- bzw. *iso*-Phthalsäure geeignet.

Es ist ebenfalls für Gelcoats geeignet, da durch den niedrigen Wasser- und Wasserstoffperoxidgehalt die Osmosebeständigkeit verbessert und die Porosität verringert wird.

Dosierung: 1 - 3 % sowie 0,2 - 2 % eines 1%igen Cobalt-Beschleunigers  
"Lagerzeit" (Gelierzeit von Harz + Peroxid) normalerweise nur wenige Stunden, abhängig von Temperatur und Harztyp

"Topfzeit" (Gelierzeit von Harz + Peroxid + Beschleuniger) relativ kurz, aber sehr gut regelbar durch Zusatz von Inhibitor BC 530

### HÄRTUNGSCHEMATIK:

Mäßige Wärmeentwicklung, daher relative spannungsarme Härtung  
Unter 20°C verlängern sich die Härtungszeiten sehr stark. Zur Verbesserung der Härtungsprozess sollten dann Cobalt/Amin-Beschleuniger oder Mischungen mit Acetylacetonperoxiden eingesetzt werden.

### ARBEITSVERFAHREN

Handlamination, Harz/Faser-Spritzen, Schleudern, Wickeln, Gießen und Oberflächenbeschichtungen (Spachtel, Füllmassen, Gel- und Topcoats)

## Zersetzungspprodukte

Evtl. nachweisbare Zersetzungspprodukte: Methylethylketon, Ethan, Essigsäure

## Lagerung

Schützen Sie das Produkt vor jeglichen Quellen von Hitze, Licht und Feuchtigkeit, sowie vor Verunreinigungen.

Lagern Sie das Produkt bei der vorgeschriebenen Temperatur.

# Technisches Datenblatt (TDS)

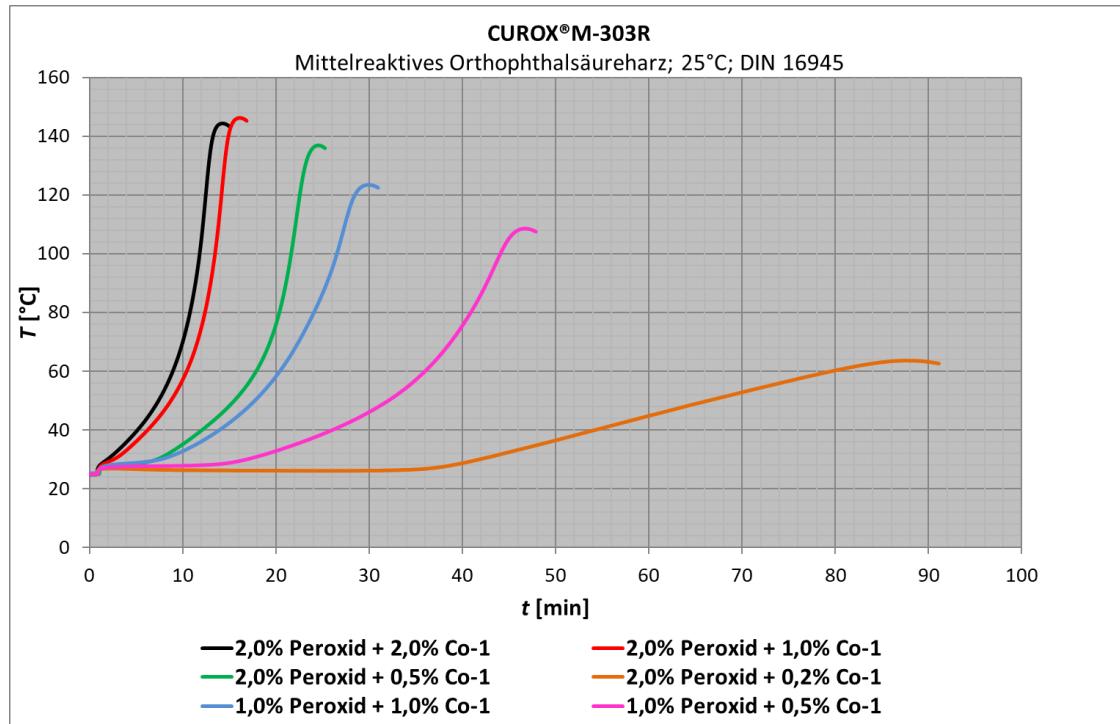
CUROX®M-303R

Thermosets (TS)



UNITED INITIATORS

## Messungen



## Formulierung (Gewichtsteile)

Harz		100	100	100	100	100	100
<b>CUROX®M-303R</b>	[Vol-%]	2,0	2,0	2,0	2,0	1,0	1,0
Co-1	[Vol-%]	2,0	1,0	0,5	0,2	1,0	0,5

## Härtungsdaten

Gelierzeit 25 - 30 °C $t_{gel}$	[min]	1,9	2,6	7,2	41,9	7,6	16,9
Gelierzeit 25 - 35 °C $t_{gel}$	[min]	3,7	4,7	10,0	48,2	11,4	22,0
Härtungszeit $t_{max}$	[min]	14,3	16,1	24,5	87,4	29,9	46,6
Peaktemperatur $T_{max}$	[°C]	144	146	137	64	124	109

## Disclaimer:

The information contained herein and all further technical advice that may be provided by United Initiators reflects our current knowledge and experience based on our internal research and development as to our products and applications. United Initiators does not make any warranties about the information provided as to specific properties of products described their suitability for a particular application and representing complete instructions for use. Additionally, United Initiators does not make any warranties in respect of product and shelf-life properties. We are not legally responsible and liable for the use of any information provided, including with regard to existing third-party intellectual property rights, especially patent rights. We reserve the right to make any changes according to technological progress or further developments.

Application and usage of our products based on our technical advice is out of our control, strictly at your own risk and is the sole responsibility of the user. The user is not released from the obligation to conduct careful inspection and testing of incoming products in order to verify their suitability for the intended application.

United Initiators  
**Europe**  
T: +49 89 74422 237  
F: +49 89 74422 6237  
[cs-initiators.eu@united-in.com](mailto:cs-initiators.eu@united-in.com)

United Initiators  
**Nafta**  
T: +1 800 231 2702  
F: +1 440 323 0898  
[cs-initiators.nafta@united-in.com](mailto:cs-initiators.nafta@united-in.com)

United Initiators  
**China**  
T: +86 21 6117 2758  
F: +86 139 2503 8952  
[cs-initiators.cn@united-in.com](mailto:cs-initiators.cn@united-in.com)

United Initiators  
**Australia**  
T: +61 2 9316 0046  
F: +61 2 9316 0034  
[cs-initiators.au@united-in.com](mailto:cs-initiators.au@united-in.com)

[www.united-initiators.com](http://www.united-initiators.com)