

## CUROX® M-302

Methylethylketonperoxid  
CAS#1338-23-4  
Flüssiggemisch

### Beschreibung

Farblose, leicht bewegliche Flüssigkeit, bestehend aus Peroxiden auf Basis von Methylethylketon, phlegmatisiert mit aliphatischen Ester. Dieses Ketonperoxid eignet sich als Initiator (Radikalspender) für die Härtung von ungesättigten Polyester- und Vinylesterharzen. Hauptanwendung: Härtung von großen Formteilen bei Umgebungstemperatur in Kombination mit wenig Cobaltbeschleuniger.

### Technische Daten

Aussehen	Farblose Flüssigkeit
Aktivsauerstoff	Ca. 9.5 % Gew. %
Phlegmatisierungsmittel	Aliphatischer Ester
Dichte bei 20 °C	Ca. 1.02 g/cm <sup>3</sup>
Viskosität bei 20 °C	Ca. 13 mPa.s
Löslichkeit	Nicht mischbar mit Wasser, mischbar mit Ester, UP/VE-Harzen
Kritische Temperatur (SADT)	Ca. 60 °C
Kältebeständigkeit	Bis unter -25 °C
Empfohlene Lagertemperatur	Unter 30 °C
Lagerstabilität ab Datum der Anlieferung	6 Monate

**Dieses Produkt entspricht den Anforderungen des ElektroG (EU-Directives: RoHS 2002/95/EG, WEEE 2002/96/EG)**

### Anwendung

#### **POLYESTERHÄRTUNG:**

Standard-Kalthärter für UP-Harze bei Umgebungstemperatur in Kombination mit Cobalt-Beschleuniger. Vor allem für Harztypen auf Basis von Ortho- bzw. Iso-Phthalsäure geeignet. Dosierung: 1-3 % in Lieferform sowie 0.2-2 % einer 1%igen Cobaltlösung.

"Lagerzeit" (Gelierzzeit von Harz + Peroxid) normalerweise nur wenige Stunden, abhängig von Temperatur und Harztyp. "Topfzeit" (Gelierzzeit von Harz + Peroxid + Beschleuniger) relativ kurz, aber sehr gut regelbar durch Zusatz von Inhibitor TC-510. Auf diese Weise lässt sich der „Entformfaktor“ ( $f_E = t_E/T_{gel}$ ) wesentlich verbessern.

#### **HÄRTUNGSSCHARAKTERISTIK:**

Mäßige Wärmeentwicklung, daher relativ spannungsarme Härtung, relativ lange Entformzeiten, d.h. mäßiger Entformfaktor. Temperaturen unter 20 °C verlängern die Härtungszeiten sehr stark, alternativ sollten dann Cobalt/Amin-Beschleuniger eingesetzt werden.

## ARBEITSVERFAHREN:

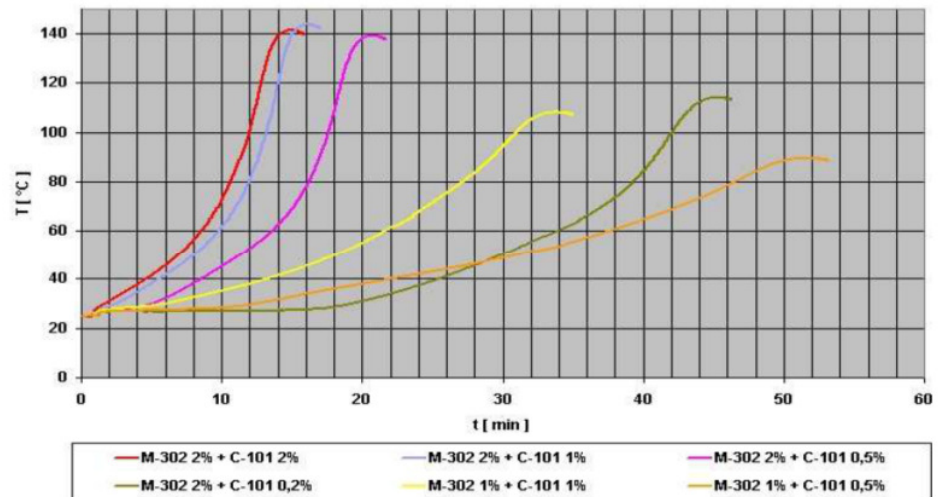
V.a. Handauflegen, Harz/Faser-Spritzen, Schleudern, Wickeln, Gießen und Oberflächen Beschichtungen (Spachtel, Füllmassen, Gel und Topcoats).

## SPRITZWERKZEUG:

Nur gemäß den Vorgaben des Herstellers einsetzen. Alle Sicherheitsvorkehrungen treffen. Spritzpistole nicht mittels Versprühen von MEKP in die Luft reinigen.

## **Reaktivität:**

Härtung nach DIN 16945 (20g OPS-Harz im doppelwandigen Reagenzglas bei 25 °C)						
Formulierung (Gewichtsteile)						
Mittelreaktiver Harztyp (OPS)	100	100	100	100	100	100
CUROX®M-302	2	2	2	2	1	1
Beschleuniger C-101	2	1	0.5	0.2	1	0.5
Härtungsdaten						
Gelzeit $t_{gel}$ [min]	1.5	2.5	5.0	19.5	6.0	12.5
Härtungszeit $t_{max}$ [min]	15.0	16.0	20.5	45.5	34.0	51.5
Peaktemperatur $T_{max}$ [°C]	141	143	139	112	107	88



## Standard Verpackung

5 kg und 22,5 kg Polyethylen Kanister.

## Disclaimer

This information and all further technical advice are reflecting our present knowledge and experience based on internal tests with local raw materials with the purpose to inform about our products and applications. The information should not be construed as guaranteeing specific properties of products described or their suitability for a particular application, nor as providing complete instructions for use. The information implies no guarantee for product and shelf life properties, nor any liability or other legal responsibility on our part, including with regard to existing third party intellectual property rights, especially patent rights. We reserve the right to make any changes according to technological progress or further developments.

Application and usage of our products based on our technical advice is out of our control and sole responsibility of the user. The user is not released from the obligation to conduct careful inspection and testing of incoming goods in order to verify the suitability for the intended application.

United Initiators  
**EU**  
T: +49 89 74422 237  
F: +49 89 74422 6237  
cs-initiators.eu@united-in.com

United Initiators  
**Nafta**  
T: +1 800 231 2702  
F: +1 440 323 0898  
cs-initiators.nafta@united-in.com

United Initiators  
**China**  
T: +86 20 6131 1370  
F: +86 139 2503 8952  
cs-initiators.cn@united-in.com

United Initiators  
**Australia**  
T: +61 2 9316 0046  
F: +61 2 9316 0034  
cs-initiators.au@united-in.com

[www.united-initiators.com](http://www.united-initiators.com)

Revision number: 1.0. Date: 26.10.2017. Device M: TDS.