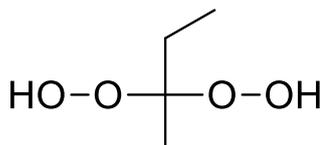


## CUROX<sup>®</sup>M-202

Methylethylketonperoxid  
CAS#1338-23-4  
Flüssiggemisch

### Strukturformel



### Beschreibung

Farblose Flüssigkeit, bestehend aus Methylethylketonperoxid phlegmatisiert mit einem aliphatischen Ester. Dieses Ketonperoxid eignet sich als Radikalinitiator für die Härtung von ungesättigten Polyesterharzen.

Hauptanwendung: Härtung von Formteilen bei Umgebungstemperatur in Kombination mit Cobaltbeschleuniger.

### Technische Daten

Aussehen	Farblose Flüssigkeit
Phlegmatisierungsmittel	Aliphatischer Ester
Aktivsauerstoff (AO)	ca. 9,1 % w/w
Dichte bei 20 °C	ca. 1,01 g/cm <sup>3</sup>
Viskosität bei 20 °C	ca. 16 mPa·s
Löslichkeit	Nicht mischbar mit Wasser; mischbar mit Ester, UP/VE-Harzen
Kritische Temperatur (SADT)	ca. 60 °C
Kältebeständigkeit	Bis unter -25 °C
Empfohlene Lagertemperatur	Unter 30 °C ●
Lagerstabilität ab Datum der Anlieferung	6 Monate

### Standardverpackung

5 kg und 22,5 kg in HDPE Kanistern

## Anwendung

### POLYESTERHÄRTUNG:

Härter für UP-Harze (bspw. *ortho*- und *iso*-Phthalsäureharze) bei Raumtemperatur in Kombination mit Cobaltbeschleuniger. Die "Lagerzeit" (Gelierzeit von Harz + Peroxid) beträgt normalerweise nur wenige Stunden und ist abhängig von Temperatur und Harztyp. Die "Topfzeit" (Gelierzeit von Harz + Peroxid + Beschleuniger) ist relativ kurz, kann aber durch die Zugabe von Inhibitor (bspw. Inhibitor TC 510) verlängert werden.

Dieses Produkt enthält keinen Diacetonalkohol, welcher speziell in Trinkwasseranwendungen nicht gewünscht ist.

### HÄRTUNGSCHARAKTERISTIK:

Durch die mäßige Wärmeentwicklung kommt es zu einer spannungsarmen Härtung. Trotzdem sind der Reststyrol- und TOC-Gehalt niedrig. Bei Temperaturen unter 20 °C werden die Härtungszeiten sehr stark verlängert.

### ARBEITSVERFAHREN:

Das Produkt ist vielseitig einsetzbar und vor allem geeignet zur Härtung von Formteilen nach unterschiedlichen Arbeitsverfahren, z.B. Handlamination, Harz/Faser-Spritzen, Injizieren und Vakuumformen, kontinuierliches Imprägnieren (Platten), Schleudern bzw. Wickeln (Rohre), Gießen von hochgefüllten Harzen (z.B. UP-Beton), Gießen von ungefüllten Harzen (z.B. Holzlacke), sowie Streichen und Spritzen von Feinschichten

## Zersetzungsprodukte

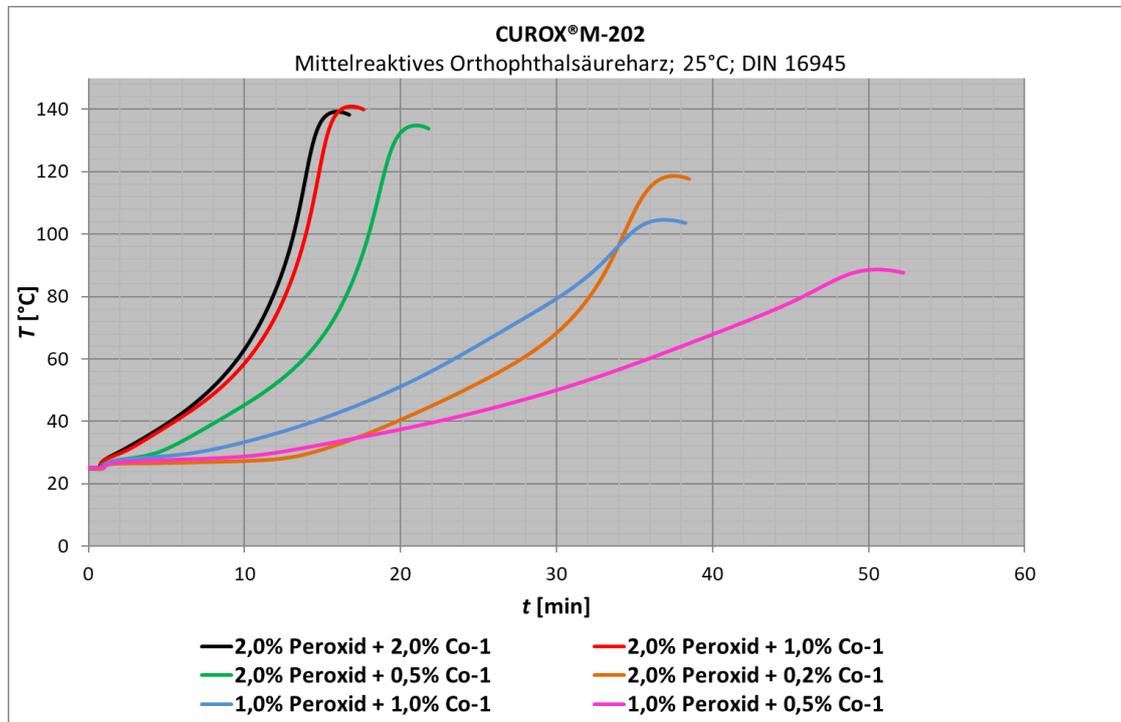
Evtl. nachweisbare Zersetzungsprodukte: Methylethylketon, Ethan, Essigsäure

## Lagerung

Schützen Sie das Produkt vor jeglichen Quellen von Hitze, Licht und Feuchtigkeit, sowie vor Verunreinigungen.

Lagern Sie das Produkt bei der vorgeschriebenen Temperatur

## Messungen



### Formulierung (Gewichtsteile)

Harz		100	100	100	100	100	100
<b>CUROX®M-202</b>	[Vol-%]	2,0	2,0	2,0	2,0	1,0	1,0
Co-1	[Vol-%]	2,0	1,0	0,5	0,2	1,0	0,5
<b>Härtungsdaten</b>							
Gelierzeit 25 - 30 °C $t_{gel}$	[min]	1,9	2,1	4,4	14,3	6,9	12,1
Gelierzeit 25 - 35 °C $t_{gel}$	[min]	3,7	4,0	6,5	17,4	11,3	17,9
Härtungszeit $t_{max}$	[min]	16,0	16,8	21,0	37,5	37,0	50,7
Peaktemperatur $T_{max}$	[°C]	139	141	135	119	105	89

### Disclaimer:

The information contained herein and all further technical advice that may be provided by United Initiators reflects our current knowledge and experience based on our internal research and development as to our products and applications. United Initiators does not make any warranties about the information provided as to specific properties of products described their suitability for a particular application and representing complete instructions for use. Additionally, United Initiators does not make any warranties in respect of product and shelf-life properties. We are not legally responsible and liable for the use of any information provided, including with regard to existing third-party intellectual property rights, especially patent rights. We reserve the right to make any changes according to technological progress or further developments.

Application and usage of our products based on our technical advice is out of our control, strictly at your own risk and is the sole responsibility of the user. The user is not released from the obligation to conduct careful inspection and testing of incoming products in order to verify their suitability for the intended application.

United Initiators  
**Europe**  
T: +49 89 74422 237  
F: +49 89 74422 6237  
[cs-initiators.eu@united-in.com](mailto:cs-initiators.eu@united-in.com)

United Initiators  
**Nafta**  
T: +1 800 231 2702  
F: +1 440 323 0898  
[cs-initiators.nafta@united-in.com](mailto:cs-initiators.nafta@united-in.com)

United Initiators  
**China**  
T: +86 20 6131 1370  
F: +86 139 2503 8952  
[cs-initiators.cn@united-in.com](mailto:cs-initiators.cn@united-in.com)

United Initiators  
**Australia**  
T: +61 2 9316 0046  
F: +61 2 9316 0034  
[cs-initiators.au@united-in.com](mailto:cs-initiators.au@united-in.com)

[www.united-initiators.com](http://www.united-initiators.com)