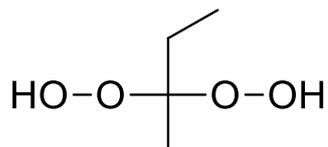


## CUROX®M-102R

Methylethylketonperoxid  
CAS#1338-23-4  
Rote Flüssigkeit

### Strukturformel



### Beschreibung

Rote Flüssigkeit, bestehend aus Methylethylketonperoxid, phlegmatisiert mit einem aliphatischen Ester. Dieses Ketonperoxid eignet sich als Radikalinitiator für die Härtung von ungesättigten Polyester- und Vinylesterharzen.

**Hauptanwendung:** Härtung von Formteilen bei Umgebungstemperatur in Kombination mit Cobaltbeschleuniger.

**Besonderer Vorteil:** Durch die intensive Rotfärbung des Peroxids kann die homogene Verteilung im Harzsystem sehr einfach überprüft werden. Die rote Farbe verschwindet während der Aushärtung.

### Technische Daten

Aussehen	rote Flüssigkeit
Phlegmatisierungsmittel	aliphatischer Ester
Aktivsauerstoff (AO)	ca. 8,6 % w/w
Dichte bei 20 °C	ca. 1,01 g/cm <sup>3</sup>
Viskosität bei 20 °C	ca. 13 mPa·s
Löslichkeit	nicht mischbar mit Wasser; mischbar mit Ester, UP/VE-Harzen
Kritische Temperatur (SADT)	ca. 60 °C
Kältebeständigkeit	bis unter -25 °C
Empfohlene Lagertemperatur	unter 30 °C ●
Lagerstabilität ab Datum der Anlieferung	6 Monate

### Standardverpackung

22,5 kg HDPE-in Kanistern

## Anwendung

### POLYESTERHÄRTUNG:

Härter hauptsächlich für Vinylester-, aber auch UP-Harze (z. B. *ortho*- und Isophthalsäureharze) bei Raumtemperatur in Kombination mit Cobalt- oder Cobalt/Amin-Beschleunigern. Die „Lagerzeit“ (Gelzeit von Harz + Peroxid) beträgt in der Regel nur wenige Stunden und ist abhängig von Temperatur und Harztyp. Die „Topfzeit“ (Gelzeit von Harz + Peroxid + Beschleuniger) ist relativ kurz, kann aber durch Zugabe eines Inhibitors (z.B. Inhibitor TC 510) verlängert werden.

Dieses Produkt enthält keinen Diacetonalkohol, der insbesondere bei Trinkwasseranwendungen unerwünscht ist.

### HÄRTUNGSSCHARAKTERISTIK:

Die moderate Wärmeentwicklung führt zu einer spannungsarmen Aushärtung. Trotzdem sind die Reststyrol- und TOC-Gehälter der finalen Produkte gering. Bei Temperaturen unter 20 °C verlängern sich die Aushärtezeiten deutlich. Dieses Produkt hat den niedrigsten H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>-Gehalt in unserem MEKP-Portfolio. Daher wird es für Vinylesterharze empfohlen. Bei UP-Harzen ist die Härtingsleistung sehr langsam und es sollten eher aktivere MEKP-Typen verwendet werden (z.B. CUROX®M-312R oder CUROX®M-402R).

### ARBEITSVERFAHREN:

Das Produkt ist vielseitig einsetzbar und eignet sich zur Aushärtung von Formteilen nach unterschiedlichen Verarbeitungsprozessen, z.B. Handlamination, Harz/Faser-Spritzen, Schleudern, Wickeln, Gießen und Oberflächen Beschichtungen (Spachtel, Füllmassen, Gel- und Topcoats).

## Zersetzungsprodukte

Evtl. nachweisbare Zersetzungsprodukte: Methylethylketon, Ethan, Essigsäure

## Lagerung

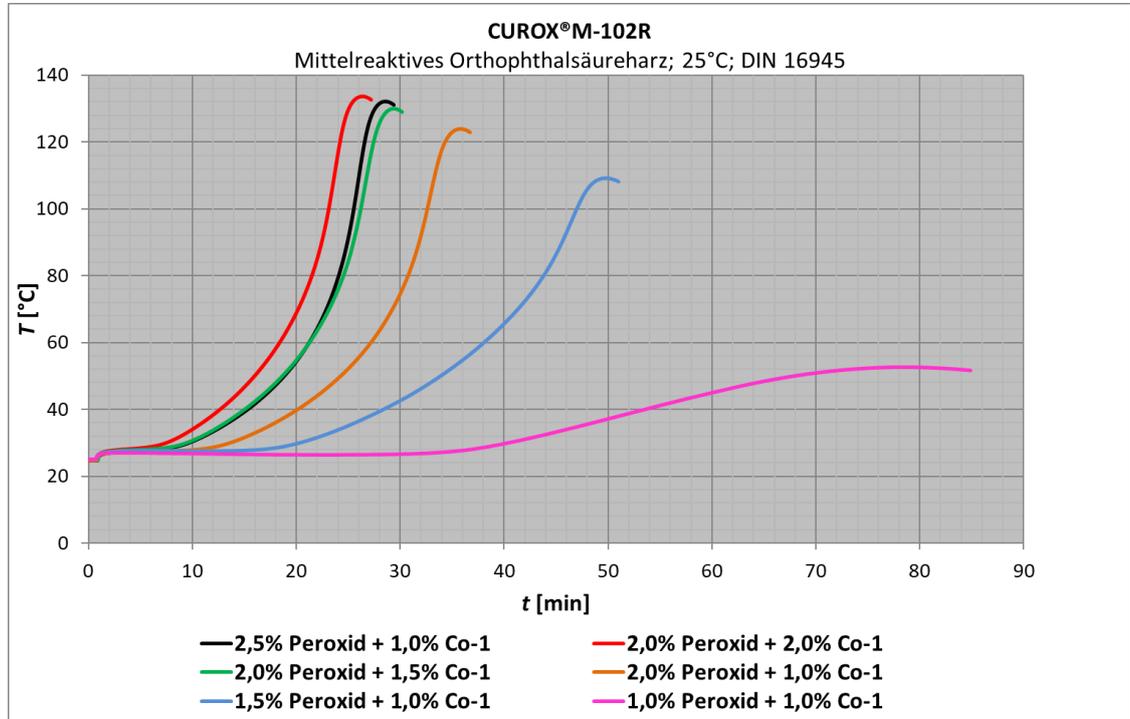
Schützen Sie das Produkt vor jeglichen Quellen von Hitze, Licht und Feuchtigkeit, sowie vor Verunreinigungen.

Lagern Sie das Produkt bei der vorgeschriebenen Temperatur.

# Technisches Datenblatt (TDS)

CUROX®M-102R  
Thermoset (TS)

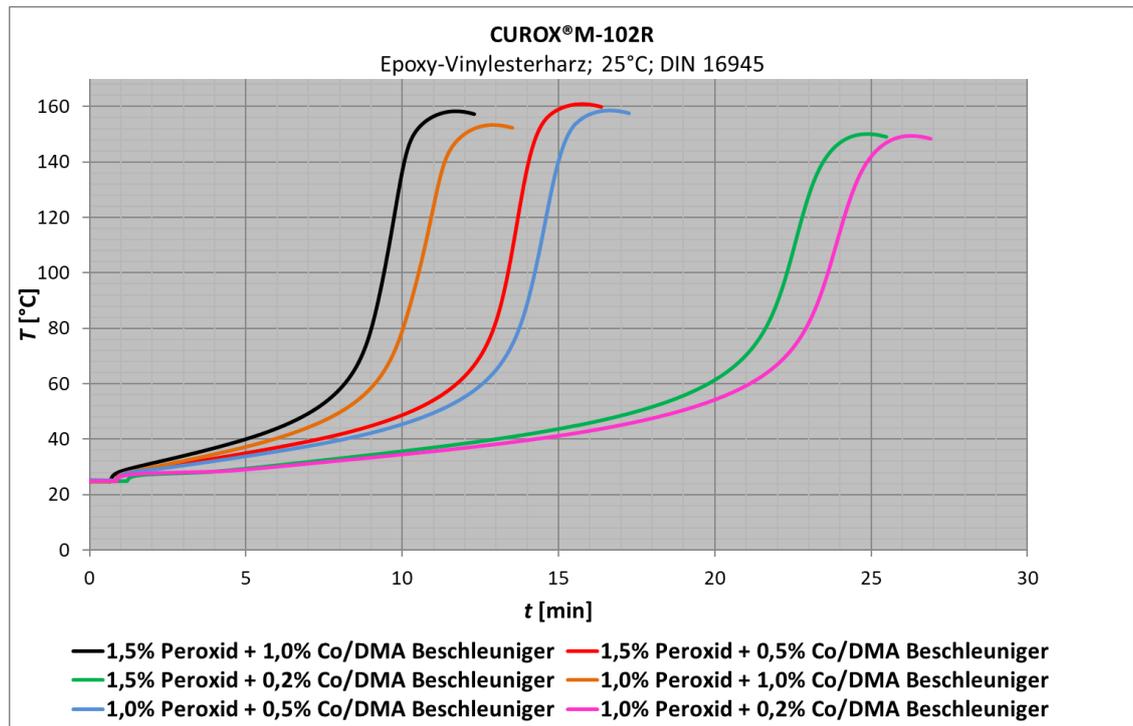
## Messungen



<b>Formulierung (Gewichtsteile)</b>							
Harz		100	100	100	100	100	100
<b>CUROX®M-102R</b>	[Vol-%]	2,5	2,0	2,0	2,0	1,5	1,0
Co-1	[Vol-%]	1,0	2,0	1,5	1,0	1,0	1,0
<b>Härtungsdaten</b>							
Gelierzeit 25 - 30 °C $t_{gel}$	[min]	9,7	7,5	9,4	13,6	20,3	40,4
Gelierzeit 25 - 35 °C $t_{gel}$	[min]	12,9	10,5	12,6	17,3	24,9	47,2
Härtungszeit $t_{max}$	[min]	28,6	26,4	29,4	35,8	49,7	78,6
Peaktemperatur $T_{max}$	[°C]	132	134	130	124	109	53

# Technisches Datenblatt (TDS)

CUROX®M-102R  
Thermoset (TS)



<b>Formulierung (Gewichtsteile)</b>							
Harz		100	100	100	100	100	100
<b>CUROX®M-102R</b>	[Vol-%]	1,5	1,5	1,5	1,0	1,0	1,0
Co/DMA Beschleuniger	[Vol-%]	1,0	0,5	0,2	1,0	0,5	0,2
<b>Härtungsdaten</b>							
Gelierzeit 25 - 30 °C $t_{gel}$	[min]	1,5	2,3	5,5	2,1	2,7	5,9
Gelierzeit 25 - 35 °C $t_{gel}$	[min]	3,4	5	9,5	4,2	5,6	10,4
Härtungszeit $t_{max}$	[min]	11,7	15,7	24,8	12,9	16,6	26,3
Peaktemperatur $T_{max}$	[°C]	158,3	160,9	150	153	159	149

## Disclaimer:

The information contained herein and all further technical advice that may be provided by United Initiators reflects our current knowledge and experience based on our internal research and development as to our products and applications. United Initiators does not make any warranties about the information provided as to specific properties of products described their suitability for a particular application and representing complete instructions for use. Additionally, United Initiators does not make any warranties in respect of product and shelf-life properties. We are not legally responsible and liable for the use of any information provided, including with regard to existing third-party intellectual property rights, especially patent rights. We reserve the right to make any changes according to technological progress or further developments. Application and usage of our products based on our technical advice is out of our control, strictly at your own risk and is the sole responsibility of the user. The user is not released from the obligation to conduct careful inspection and testing of incoming products in order to verify their suitability for the intended application.

United Initiators  
**Europe**  
T: +49 89 74422 237  
F: +49 89 74422 6237  
[cs-initiators.eu@united-in.com](mailto:cs-initiators.eu@united-in.com)

United Initiators  
**Nafta**  
T: +1 800 231 2702  
F: +1 440 323 0898  
[cs-initiators.nafta@united-in.com](mailto:cs-initiators.nafta@united-in.com)

United Initiators  
**China**  
T: +86 20 6131 1370  
F: +86 139 2503 8952  
[cs-initiators.cn@united-in.com](mailto:cs-initiators.cn@united-in.com)

United Initiators  
**Australia**  
T: +61 2 9316 0046  
F: +61 2 9316 0034  
[cs-initiators.au@united-in.com](mailto:cs-initiators.au@united-in.com)

[www.united-initiators.com](http://www.united-initiators.com)