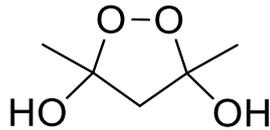


## CUROX® A-300

Acetylacetonperoxid  
CAS#13784-51-5  
Farblose Flüssigkeit

### Strukturformel



### Beschreibung

Farblose Flüssigkeit, bestehend aus Acetylacetonperoxiden phlegmatisiert mit Diacetonalkohol. Dieses Ketonperoxid eignet sich als Radikalinitiator für die Härtung von ungesättigten Polyesterharzen.

**Hauptanwendung:** Härtung von dünnwandigen Formteilen bei Umgebungstemperatur in Kombination mit einem Cobaltbeschleuniger.

### Technische Daten

Aussehen	farblose Flüssigkeit
Phlegmatisierungsmittel	Glykole, Diacetonalkohol
Aktivsauerstoff (AO)	ca. 4,1 % w/w
Dichte bei 20 °C	ca. 1,1 g/cm <sup>3</sup>
Viskosität bei 20 °C	ca. 38 mPa·s
Brechungsindex bei 20 °C	ca. 1,4338
Flammpunkt	ca. 68 °C
Kritische Temperatur (SADT)	ca. 60 °C
Kältebeständigkeit	kann unter 10 °C kristallisieren
Empfohlene Lagertemperatur	10 °C bis 25 °C ●
Lagerstabilität ab Datum der Anlieferung	6 Monate

### Standardverpackung

25 kg in HDPE Kanistern

## Anwendung

### HÄRTUNG UNGESÄTTIGTER POLYESTERHARZE:

Härter für UP-Harze (z.B. *ortho*- und *iso*-Phthalsäureharze) bei Raumtemperatur in Kombination mit einem Cobaltbeschleuniger. Die "Lagerzeit" (Gelierzeit von Harz + Peroxid) beträgt normalerweise nur wenige Stunden und ist abhängig von Temperatur und Harztyp. Die "Topfzeit" (Gelierzeit von Harz + Peroxid + Beschleuniger) ist relativ kurz, kann aber durch die Zugabe von einem Inhibitor (z.B. Inhibitor TC 510) verlängert werden.

### HÄRTUNGSSCHARAKTERISTIK:

Dieser Initiator bringt eine starke Wärmeentwicklung in das Härtingssystem ein. Daraus resultieren kurze Entformzeiten und ein sehr guter Entformfaktor. Auch bei Temperaturen unter 20 °C ergibt sich noch eine relativ schnelle Härtung, vor allem in Kombination mit dem Beschleuniger CA 12 X. Manche Füllstoffe, Farbpigmente und Stabilisatoren können die Härtung stören oder gänzlich verhindern.

CUROX®A-300 ist nicht zur Härtung von Vinylesterharzen geeignet!

### ARBEITSVERFAHREN:

Das Produkt ist vielseitig einsetzbar und vor allem geeignet zur Härtung von dünnwandigen Formteilen nach unterschiedlichen Arbeitsverfahren wie z.B. Handlamination, Harz/Faser-Spritzen, Injizieren bzw. Vakuumformen, Nasspressen, Schleudern (Rohre) und kontinuierlichem Imprägnieren (Wellplatten).

## Zersetzungsprodukte

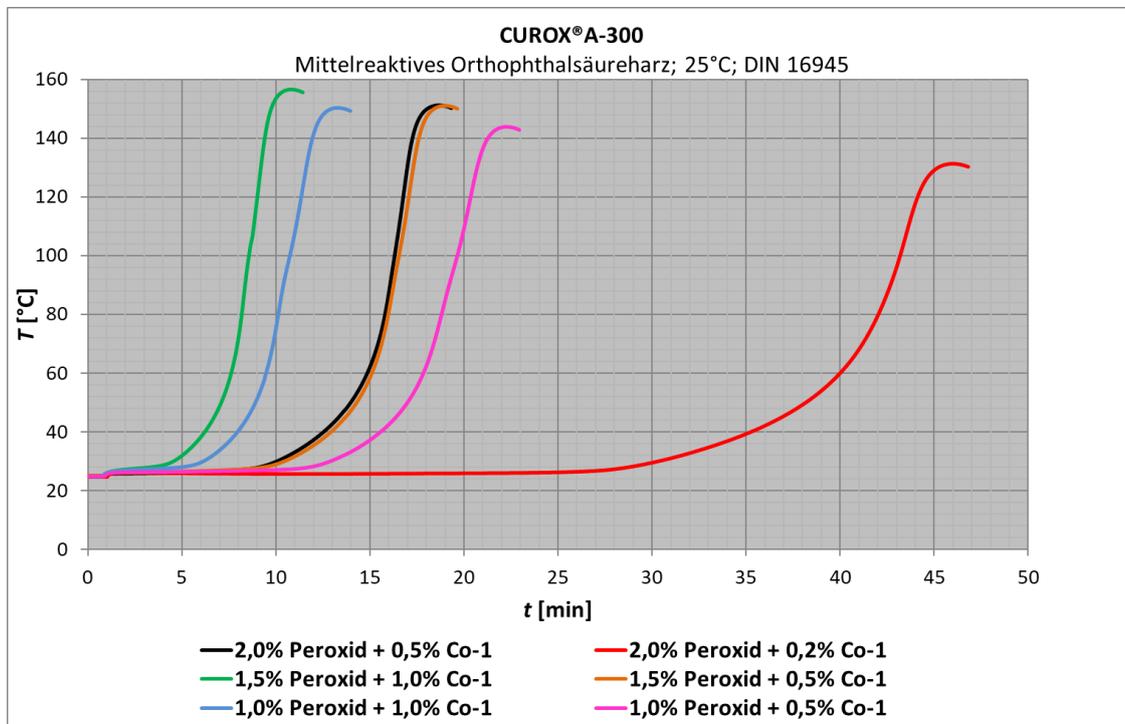
Evtl. nachweisbare Zersetzungsprodukte: Acetylaceton, Kohlenstoffdioxid, aliphatische Säuren

## Lagerung

Schützen Sie das Produkt vor jeglichen Quellen von Hitze, Licht und Feuchtigkeit, sowie vor Verunreinigungen.

Lagern Sie das Produkt bei der vorgeschriebenen Temperatur.

## Messungen



### Formulierung (Gewichtsteile)

Harz		100	100	100	100	100	100
<b>CUROX® A-300</b>	[Vol-%]	2,0	2,0	1,5	1,5	1,0	1,0
Co-1	[Vol-%]	0,5	0,2	1,0	0,5	1,0	0,5
<b>Härtungsdaten</b>							
Gelierzeit 25 - 30 °C $t_{gel}$	[min]	10,1	30,3	4,6	10,5	6,2	12,9
Gelierzeit 25 - 35 °C $t_{gel}$	[min]	11,5	33,1	5,6	11,9	7,2	14,4
Härtungszeit $t_{max}$	[min]	18,7	46,0	10,8	18,9	13,3	22,2
Peaktemperatur $T_{max}$	[°C]	151	131	157	151	150	144

### Disclaimer:

The information contained herein and all further technical advice that may be provided by United Initiators reflects our current knowledge and experience based on our internal research and development as to our products and applications. United Initiators does not make any warranties about the information provided as to specific properties of products described their suitability for a particular application and representing complete instructions for use. Additionally, United Initiators does not make any warranties in respect of product and shelf-life properties. We are not legally responsible and liable for the use of any information provided, including with regard to existing third-party intellectual property rights, especially patent rights. We reserve the right to make any changes according to technological progress or further developments.

Application and usage of our products based on our technical advice is out of our control, strictly at your own risk and is the sole responsibility of the user. The user is not released from the obligation to conduct careful inspection and testing of incoming products in order to verify their suitability for the intended application.

United Initiators  
**Europe**  
T: +49 89 74422 237  
F: +49 89 74422 6237  
[cs-initiators.eu@united-in.com](mailto:cs-initiators.eu@united-in.com)

United Initiators  
**Nafta**  
T: +1 800 231 2702  
F: +1 440 323 0898  
[cs-initiators.nafta@united-in.com](mailto:cs-initiators.nafta@united-in.com)

United Initiators  
**China**  
T: +86 20 6131 1370  
F: +86 139 2503 8952  
[cs-initiators.cn@united-in.com](mailto:cs-initiators.cn@united-in.com)

United Initiators  
**Australia**  
T: +61 2 9316 0046  
F: +61 2 9316 0034  
[cs-initiators.au@united-in.com](mailto:cs-initiators.au@united-in.com)

[www.united-initiators.com](http://www.united-initiators.com)