

CUROX® A-140

Acetylacetonperoxid; Tert.butyl hydroperoxid
CAS#37187-22-7; 75-91-2
Flüssiggemisch

Beschreibung

Farblose, leicht bewegliche Flüssigkeit, bestehend aus Peroxiden auf Basis von Acetylaceton, phlegmatisiert mit Diacetonalkohol. Dieses Ketonperoxid eignet sich als Initiator (Radikalspender) für die Härtung von ungesättigten Polyesterharzen. Hauptanwendung: Härtung von dünnwandigen und dickwandigen Formteilen bei Umgebungstemperatur in Kombination mit Cobaltbeschleuniger.

Technische Daten

Aussehen	Farblose Flüssigkeit
Aktivsauerstoff	Ca. 2.9 Gew. %
Phlegmatisierungsmittel	Glycols, Diaceton-Alkohol
Dichte bei 20°C	Ca. 0.98 g/cm ³
Viskosität bei 20°C	Ca. 8 mPa.s
Löslichkeit	Mischbar mit Wasser, Alkoholen und Phthalaten
Kritische Temperatur (SADT)	>65°C
Kältebeständigkeit	Kann unter 5°C kristallisieren
Empfohlene Lagertemperatur	5 to 25°C
Lagerstabilität ab Datum der Anlieferung	6 Monate

Dieses Produkt entspricht den Anforderungen des ElektroG (EU-Directives: RoHS 2002/95/EG, WEEE 2002/96/EG)

Anwendung

POLYESTERHÄRTUNG:

- **Dosierung und Aushärtung:**

Kalthärter für UP-Harze bei Umgebungstemperatur in Kombination mit Cobalt-Beschleuniger. Vor allem für Harztypen auf Basis von Ortho- und Iso-Phthalsäure geeignet. Dosierung: 1-3 % in Lieferform sowie 0.5-2 % Beschleuniger CO-1.

"Lagerzeit" (Gelierzeit von Harz + Peroxid) normalerweise nur wenige Stunden, abhängig von Temperatur und Harztyp. "Topfzeit" (Gelierzeit von Harz + Peroxid + Beschleuniger) variabel, außerdem gut regelbar durch Zusatz von Inhibitor TC 510.

- **Härtungscharakteristik:**

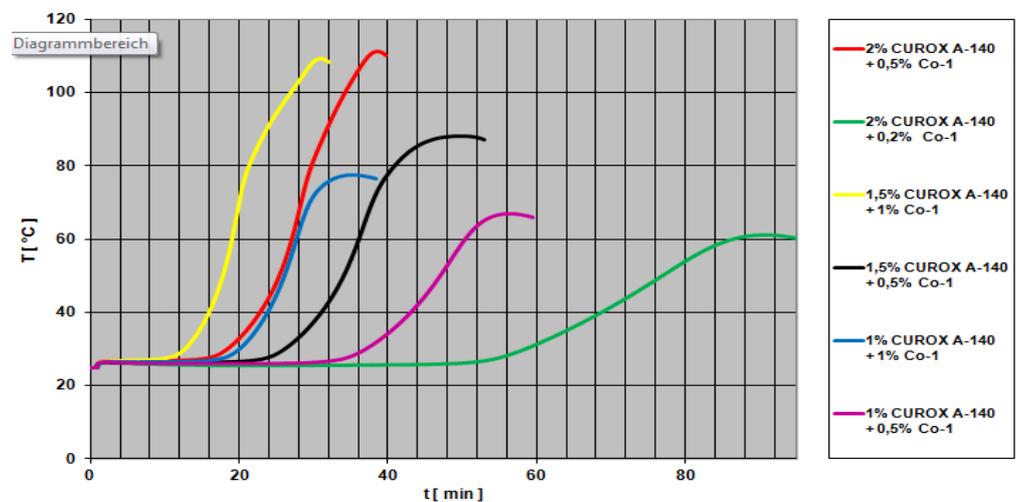
Geringe Wärmeentwicklung und spannungsarme Härtung. Trotzdem relativ kurze Entformzeiten, d.h. günstige Entformfaktor ($f_E = t_E/t_{gel}$) und guter

Aushärtungsgrad, falls ausreichend nachgetempert wird. Temperaturen unter 20°C verlängern die Härtingszeiten sehr stark. Abhilfe: Zusatz von 0.5-2% Beschleuniger CA-12 anstelle von CO-1.

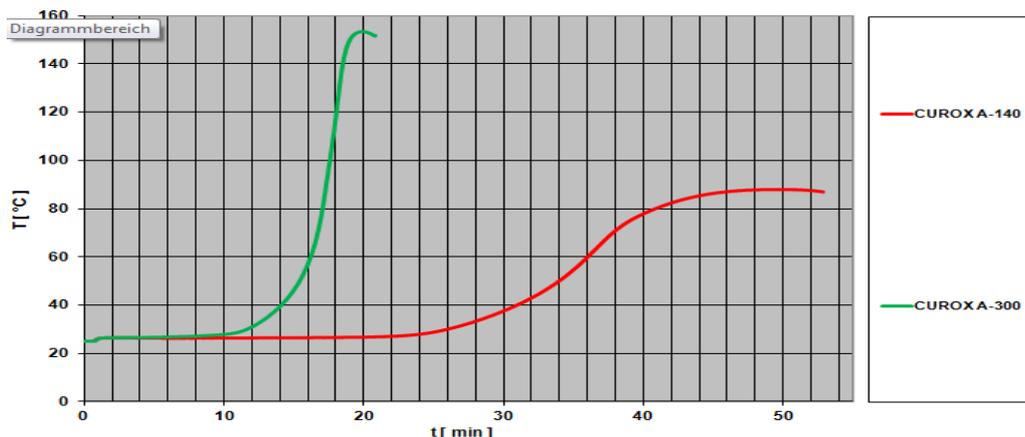
- Arbeitsverfahren:

Speziell entwickelt zur Härtung von dickwandigen Formteilen nach unterschiedlichen Arbeitsverfahren, z.B. Handauflegen, Harz/Faser-Spritzen, Injizieren und. Vakuumformen, Schleudern (Rohre), Wickeln, Naßpressen bei 70-80°C. Das Produkt ist also sehr vielseitig verwendbar.

Reaktivität:



Cobalt Härtung nach DIN 16945 (20g OPS-Harz im doppelwandigen Reagenzglas bei 25°C)						
Mittelreaktiver Harztyp (OPS)		100	100	100	100	100
CUROX®A-140	[Vol-%]	2.0	2.0	1.5	1.5	1.0
BÜFA® Accelerator Co 1	[Vol-%]	0.5	0.2	1.0	0.5	1.0
Härtungsdaten						
Gelierzit 25 -30°C t _{gel}	[min]	18.5	58.5	12.5	26.0	20.0
Gelierzit 25 -35°C t _{gel}	[min]	21.0	64.0	14.5	29.0	22.5
Härtungszeit t _{max}	[min]	38.5	90.0	31.0	50.0	35.0
Peaktemperatur T _{max}	[°C]	111	61	109	88	77



Cobalt Härtung nach DIN 16945 (20g OPS-Harz im doppelwandigen Reagenzglas bei 25°C)			
Mittelreaktiver Harztyp (OPS)		100	100
CUROX®A-140	[Vol-%]	1.5	
CUROX®A-300	[Vol-%]		1.5
BÜFA® Accelerator Co 1	[Vol-%]	0.5	0.5
Härtungsdaten			
Gelierzeit 25 - 30°C t_{gel}	[min]	26.0	11.5
Gelierzeit 25 - 35°C t_{gel}	[min]	29.0	13.0
Härtungszeit t_{max}	[min]	50.0	20.0
Peaktemperatur T_{max}	[°C]	88	154

Standard Verpackung

25 kg Polyethylen Kanister.

Disclaimer

This information and all further technical advice are reflecting our present knowledge and experience based on internal tests with local raw materials with the purpose to inform about our products and applications. The information should not be construed as guaranteeing specific properties of products described or their suitability for a particular application, nor as providing complete instructions for use. The information implies no guarantee for product and shelf life properties, nor any liability or other legal responsibility on our part, including with regard to existing third party intellectual property rights, especially patent rights. We reserve the right to make any changes according to technological progress or further developments.

Application and usage of our products based on our technical advice is out of our control and sole responsibility of the user. The user is not released from the obligation to conduct careful inspection and testing of incoming goods in order to verify the suitability for the intended application.

United Initiators
EU
T: +49 89 74422 237
F: +49 89 74422 6237
cs-initiators.eu@united-in.com

United Initiators
Nafta
T: +1 800 231 2702
F: +1 440 323 0898
cs-initiators.nafta@united-in.com

United Initiators
China
T: +86 20 6131 1370
F: +86 139 2503 8952
cs-initiators.cn@united-in.com

United Initiators
Australia
T: +61 2 9316 0046
F: +61 2 9316 0034
cs-initiators.au@united-in.com

www.united-initiators.com

Revision number: 1.0. Date: 10.11.2015. Device M: TDS.