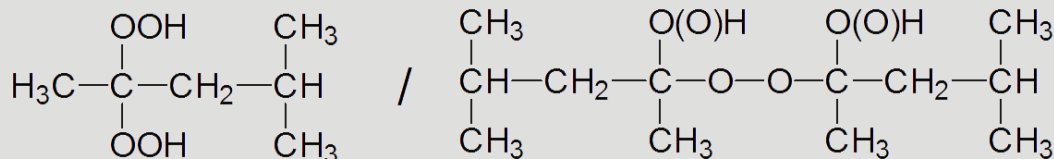


**CUROX® I-200**

## Produktmerkblatt - Thermosets - Ketonperoxide (60-120°C)



Chemischer Name	Methylisobutylketonperoxid
CAS-Nr	37206-20-5
Eigenschaften	Flüssiggemisch, normalaktiv

**Beschreibung**

Farblose, leicht bewegliche Flüssigkeit, bestehend aus Peroxiden auf Basis Methylisobutylketon, phlegmatisiert mit aliphatischen Kohlenwasserstoffen. Dieses Keton-peroxid eignet sich als Initiator (Radikalspender) für die Härtung von ungesättigten Polyesterharzen. Hauptanwendung: Härtung von großen Formteilen bei erhöhter Temperatur (60-120°C).

**Technische Daten**

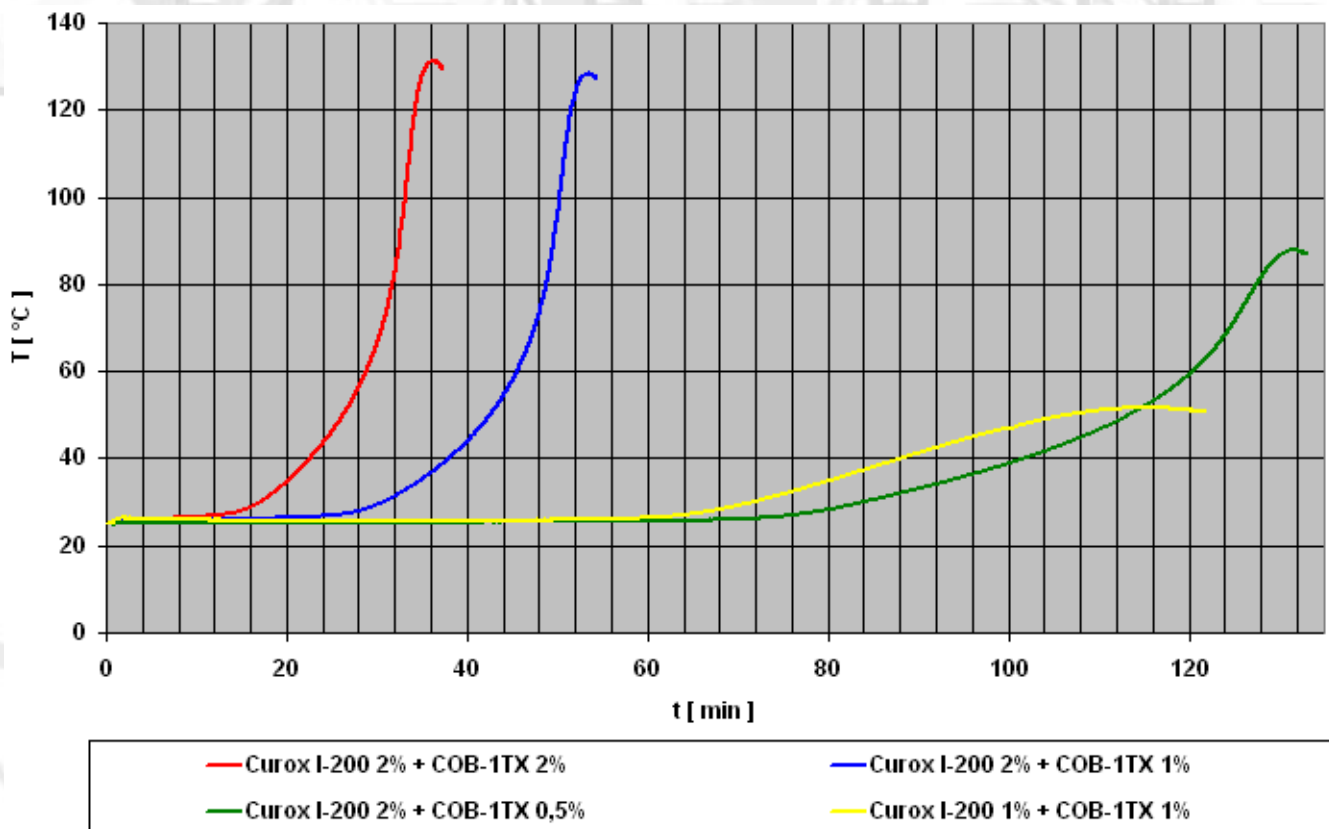
Merkmal	Eigenschaft / Wert
Aussehen	farblose Flüssigkeit
Aktivsauerstoff	ca. 10,5 Gew.%
Phlegmatisierungsmittel	aliphatischer Ester
Dichte bei 20°C	ca. 0,91 g/cm <sup>3</sup>
Viskosität bei 20°C	ca. 5 mPas
Löslichkeit	nicht mischbar mit Wasser, mischbar mit Alkoholen und Phthalaten
Kritische Temperatur (SADT)	ca. 50 °C
Kältebeständigkeit	bis unter -25 °C
Ansringtemperatur	ca. 55 °C
Empfohlene Lagertemperatur	unter 25 °C
Lagerstabilität ab Datum der Anlieferung	6 Monate

## CUROX® I-200

Produktmerkblatt - Thermosets - Ketonperoxide (60-120°C)

### Reaktivität bei der Kalthärtung von Polyesterharzen:

Härtung nach DIN 16945 (20g OPS-Harz im doppelwandigen Reagenzglas bei 25°C)						
Formulierung (Gewichtsteile)						
Mittelreaktiver Harztyp (OPS)	100	100	100	100	100	100
CUROX® I-200	2	2	2	2	1	1
Beschleuniger COB-1TX	2	1	0,5	0,2	1	0,5
Härtungsdaten						
Gelierzeit $t_{gel}$ [min]	17,5	31,0	84,0	>90	71,5	>90
Härtungszeit $t_{max}$ [min]	36,5	53,5	131,5	-	117,0	-
Peaktemperatur $T_{max}$ [°C]	130	128	88	-	54	-

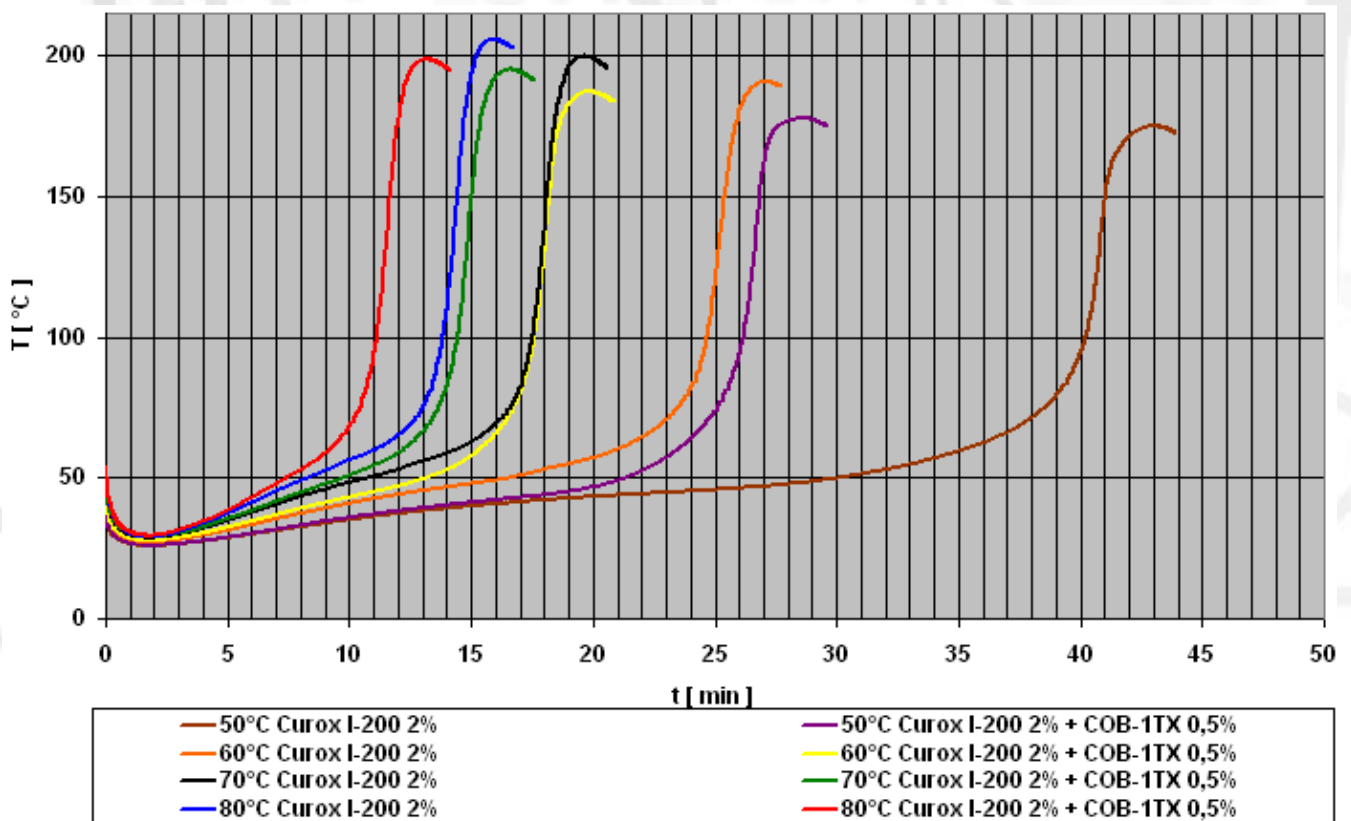


## CUROX® I-200

Produktmerkblatt - Thermosets - Ketonperoxide (60-120°C)

### Reaktivität bei der Warmhärtung von Polyesterharzen:

Härtung nach DIN 16945 bei verschiedenen Temperaturen (20g OPS-Harz im doppelwandigen Reagenzglas)								
Badtemperatur	50°C		60°C		70°C		80°C	
Formulierung (Gewichtsteile)								
Hochreaktiver Harztyp (OPS)	100	100	100	100	100	100	100	100
Curox® I-200	2	2	2	2	2	2	2	2
Beschleuniger COB-1TX	-	0,5	-	0,5	-	0,5	-	0,5
Härtungsdaten								
Gelierzeit $t_{gel}$ [min]	33,5	22,5	22,0	16,0	16,5	13,5	13,5	11,0
Härtungszeit $t_{max}$ [min]	43,0	28,5	27,0	20,0	19,5	16,5	16,0	13,0
Peaktemperatur $T_{max}$ [°C]	175	177	191	187	199	195	205	199



Produktinformation

20.10.2009

ID 4390

Seite 3/4

**CUROX® I-200****Produktmerkblatt - Thermosets - Ketonperoxide (60-120°C)****Anwendung - Polyesterhärtung****- Dosierung und Aushärtung:**

Als Warmhärter für UP-Harze, ggf. in Kombination mit Cobalt-Beschleuniger. Temperaturbereich: 60-120°C. Dosierung: 1-2% in Lieferform sowie ggf. 0.1-0.5% Beschleuniger COB-1TX. Kalthärtung bei Umgebungstemperatur ebenfalls möglich. "Lagerzeit" (Gelierzeit von Harz + Peroxid) bei Umgebungstemperatur normalerweise 4-8 Stunden. Verlängerung der Lagerzeit nur durch Senkung der Lagertemperatur möglich. "Topfzeit" (Gelierzeit von Harz + Peroxid + Beschleuniger) bei Umgebungstemperatur normalerweise 1-3 Stunden. Verlängerung der Topfzeit durch Zusatz von Inhibitor TC 510 möglich.

**- Härtungscharakteristik:**

Bei Umgebungstemperatur in Kombination mit Cobalt-Beschleuniger relativ lange Gelier- und Härtungszeiten. Oberhalb der "Anspringtemperatur" von ca. 55°C verläuft die Härtung auch ohne Cobalt relativ schnell, reagiert auf Beschleunigerzusatz allerdings nur noch wenig. Mäßige Wärmeentwicklung, also relativ spannungsarm. Aushärtungsgrad mäßig, Nachhärtung bei 80-120°C empfehlenswert.

**- Arbeitsverfahren:**

Speziell entwickelt zur Einstellung von relativ langen Lagerzeiten kombiniert mit einer möglichst niedrigen Anspringtemperatur, also vor allem geeignet für das kontinuierliche Imprägnieren von (Well-)platten und deren Gelcoatschicht, sowie für das Wickeln von Rohren und Behältern.

Diese Informationen sowie unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse, basierend auf internen Tests mit lokalen Rohstoffen. Sie sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Ferner enthalten die Informationen keine vollständige Gebrauchsanweisung. Sie stellen auch keine Beschaffenheits- und Haltbarkeitsgarantie dar. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen.

Anwendung und Verarbeitung unserer Produkte auf Basis unserer anwendungstechnischen Beratung erfolgen außerhalb unseres Einflusses und liegen ausschließlich im Verantwortungsbereich des Anwenders. Der Anwender ist nicht davon befreit, die Eignung und Anwendungsmöglichkeiten für den vorgesehenen Zweck zu prüfen.