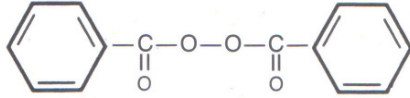


BP-50-FT

Dibenzoylperoxid
CAS#94-36-0
50 % Pulver mit Phthalat

Structural Formula



Beschreibung

Weißes, rieselfähiges Pulver, bestehend aus ca. 50 Gew. % Dibenzoylperoxid, phlegmatisiert mit Phthalsäure-Ester. Dieses Diaroylperoxid eignet sich als Initiator (Radikalspender) für die Härtung von Reaktionharzen auf Basis UP und Acrylaten. Hauptanwendung: Härtung von Formteilen bei Umgebungstemperatur in Kombination mit Aminbeschleunigern.

Technische Daten

Aussehen	Weißes, rieselfähiges Pulver
Peroxidgehalt	Ca. 50 %
Aktivsauerstoff	Ca. 3.30 %
Phlegmatisierungsmittel	Phthalsäure-Ester
Schüttgewicht	Ca. 0.62 kg/l
Löslichkeit	Löslich in Phthalat, nicht löslich in Wasser
Ansringtemperatur	Ca. 70 °C
Kritische Temperatur (SADT)	Ca. 60 °C
Empfohlene Lagertemperatur	Unter 30 °C
Lagerstabilität ab Datum der Anlieferung	6 Monate

Dieses Produkt entspricht den Anforderungen des ElektroG (EU-Directives: RoHS 2002/95/EG, WEEE 2002/96/EG)

Halbwertszeit

10h/1h/1min (0.1 m/Benzol: 72/91/130 °C)

Anwendung

POLYESTERHÄRTUNG:

Als pulverförmiger Kalthärter für UP-Harze bei Umgebungstemperatur in Kombination mit Aminbeschleunigern. Dosierung: 2-4 % in Lieferform sowie 1-3 % Beschleuniger A-305. Besonderer Vorteil: Rieselfähiges Pulver, sauberes Arbeiten, leichtes Dosieren.

"Lagerzeit" (Gelierzzeit von Harz + Peroxid) normalerweise mehrere Wochen, aber währenddessen Aktivitätsdrift möglich. "Topfzeit" (gelierzzeit von Harz + Peroxid + Beschleuniger) sehr variabel.

HÄRTUNGSCHARAKTERISTIK:

Starke Wärmeentwicklung, schnelle Entformung nach dem Gelieren, sehr guter Entformfaktor ($fE = tE/tgel$). In dicker Schicht Gefahr von Spannungsrissen, in dünner Schicht bei Luftzutritt oberflächenklebrig. Auch bei Temperaturen unter 20 °C noch relativ schnelle Härtung. Aminbeschleuniger können starke gelbbraune Verfärbungen im Fertigteil verursachen. Oberhalb der "Anspringtemperatur" von etwa 70 °C ist eine Härtung ohne Beschleunigerzusatz möglich. Der Aushärtungsgrad ist eher mäßig, auch bei Nachtemperung.

ARBEITSVERFAHREN:

Vor allem Gießen von gefülltem Material (Vergußmassen, UP-Beton, UP-Schaum) sowie ggf. Injizieren und Handauflegen. Außerdem Naßpressen (Formteile) mit und ohne Beschleuniger.

Reaktivität bei Kalthärtung von Polyesterharzen

"Aminhärtung" von 2 mm dicken GF/UP-Laminaten bei 23 °C						
Formulierung (Gewichtsteile)						
Hochreaktiver Harztyp (OPS)	100	100	100	100	100	100
BP-50-FT	4	4	4	2	2	2
Beschleuniger A-305	2	1	0.5	2	1	0.5
Härtungsdaten						
Gelierzeit (tgel) [min]	6	10	30	10	19	44
Entformzeit (tE) [min]	10	15	50	20	35	90
Entformfaktor ($fE = tE/tgel$)	1.7	1.5	1.6	2.0	1.8	2.0

Standard Verpackung

25 kg-Karton, in 25 kg PE-Beutel

Disclaimer

This information and all further technical advice are reflecting our present knowledge and experience based on internal tests with local raw materials with the purpose to inform about our products and applications. The information should not be construed as guaranteeing specific properties of products described or their suitability for a particular application, nor as providing complete instructions for use. The information implies no guarantee for product and shelf life properties, nor any liability or other legal responsibility on our part, including with regard to existing third party intellectual property rights, especially patent rights. We reserve the right to make any changes according to technological progress or further developments.

Application and usage of our products based on our technical advice is out of our control and sole responsibility of the user. The user is not released from the obligation to conduct careful inspection and testing of incoming goods in order to verify the suitability for the intended application.

United Initiators
EU
T: +49 89 74422 237
F: +49 89 74422 6237
cs-initiators.eu@united-in.com

United Initiators
Nafta
T: +1 800 231 2702
F: +1 440 323 0898
cs-initiators.nafta@united-in.com

United Initiators
China
T: +86 20 6131 1370
F: +86 139 2503 8952
cs-initiators.cn@united-in.com

United Initiators
Australia
T: +61 2 9316 0046
F: +61 2 9316 0034
cs-initiators.au@united-in.com

www.united-initiators.com

Revision number: 1.0. Date: 03.02.16. Device M: TDS.