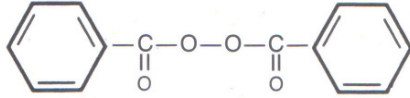


## BP-30-FT1

Dibenzoylperoxid  
CAS#94-36-0  
30 % Pulver mit Kreide und Phthalat

### Chemische Formel



### Beschreibung

Weißes, rieselfähiges Pulver, bestehend aus ca. 30 Gew. % Dibenzoylperoxid, phlegmatisiert mit Phthalsäure-Ester und Kreide. Dieses Diaroylperoxid eignet sich als Initiator (Radikalspender) für die Härtung von Reaktionsharzen auf Basis ungesättigter Polyester, sowie Methacrylaten. Hauptanwendung: Härtung von Formteilen bei Umgebungstemperatur in Kombination mit Aminbeschleunigern, sowie die Aushärtung von Straßenmarkierungsfarben und Beschichtungen. Die Lieferform BP-30-FT1 wird in verschiedenen Kleinabfüllungen (Minibags 0,1 bis 1 kg) angeboten und enthält ein Antiverbackungsmittel.

### Technische Daten

Aussehen	Weißes, rieselfähiges Pulver
Peroxidgehalt	Ca. 30 %
Aktivsauerstoff	Ca. 2.20 %
Phlegmatisierungsmittel	Kreide und Phthalsäure-Ester
Schüttgewicht	Ca. 0.62 kg/l
Löslichkeit	löslich in Phthalat, nicht löslich in Wasser
Kritische Temperatur (SADT)	Ca. 60°C
Anspringtemperatur	Ca. 70°C
Empfohlene Lagertemperatur	Unter 30°C
Lagerstabilität ab Datum der Anlieferung	6 Monate

Dieses Produkt entspricht den Anforderungen des ElektroG (EU-Directives: RoHS 2002/95/EG, WEEE 2002/96/EG)

### Halbwertszeit

10h/1h/1min (0.1 m/Benzol: 72/91/130°C)

### Anwendung

#### **Polyesterhärtung/Methacrylathärtung**

#### Dosierung und Aushärtung:

Als pulverförmiger Kalthärter für UP-Harze und Methacrylat-Harze bei Umgebungstemperatur in Kombination mit Aminbeschleunigern. Dosierung:

1-5 % in Lieferform, sowie 1-3% Beschleuniger A-305 (Dimethylanilin-Lösung). Besonderer Vorteil: rieselfähiges Pulver, sauberes Arbeiten und leichtes Dosieren.

"Lagerzeit" (Gelierzeit von Harz + Peroxid) normalerweise mehrere Wochen, aber währenddessen Aktivitätsdrift möglich. "Topfzeit" (Gelierzeit von Harz + Peroxid + Beschleuniger) sehr variabel.

Härtungscharakteristik:

Starke Wärmeentwicklung, schnelle Entformung nach dem Gelieren, sehr guter Entformfaktor. In dicker Schicht Gefahr von Spannungsrissen, in dünner Schicht bei Luftzutritt oberflächenklebrig. Auch bei Temperaturen unter 20°C noch relativ schnelle Härtung. Aminbeschleuniger können starke gelbbraune Verfärbungen im Fertigteil verursachen. Oberhalb der "Anspringtemperatur" von etwa 70°C ist eine Härtung ohne Beschleunigerzusatz möglich. Der Aushärtungsgrad von ungesättigten Polyesterharzen ist eher mäßig, auch bei Nachttemperung.

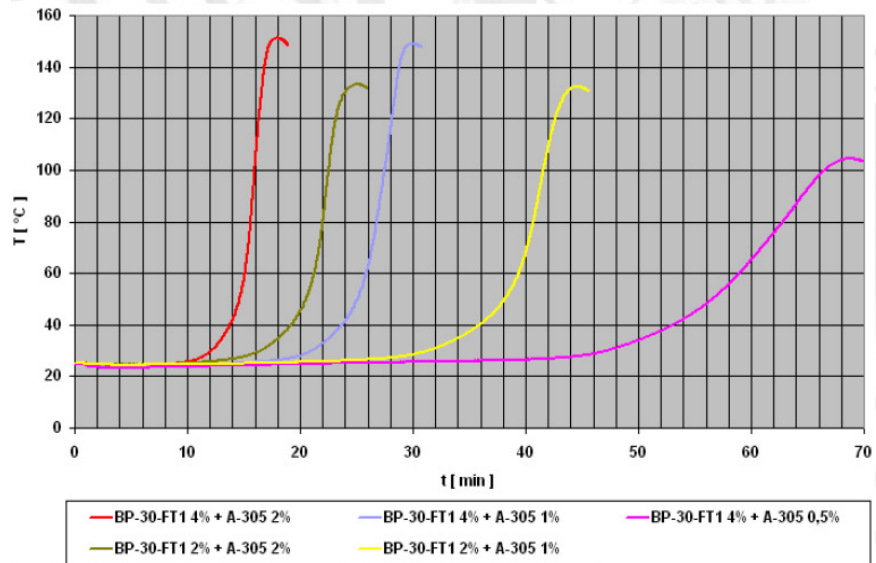
Arbeitsverfahren:

Vor allem Gießen von gefülltem Material (Vergußmassen, UP-Beton, UP-Schaum) sowie ggf. Injizieren und Handauflegen. Außerdem Naßpressen (Formteile) mit und ohne Beschleuniger.

Methacrylat: Überwiegend Straßenmarkierungsfarben und Fußbodenbeschichtungen als Zweikomponenten-System, appliziert mit Hilfe von speziellen Auftragsmaschinen. Entscheidend ist hierbei die Reaktionsfähigkeit auch auf kaltem und feuchtem Untergrund.

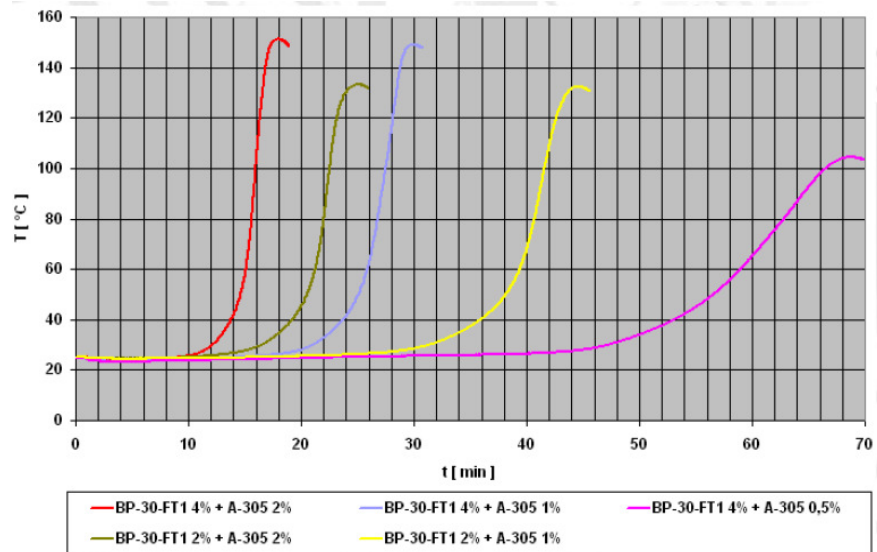
**Reaktivität bei der Kalthärtung von Polyesterharzen**

Härtung nach DIN 16945 (20g OPS-Harz im doppelwandigen Reagenzglas bei 25°C)						
Formulierung (Gewichtsteile)						
Mittelreaktiver Harztyp (OPS)	100	100	100	100	100	100
BP-30-FT1	6.5	6.5	6.5	3.5	3.5	3.5
Beschleuniger A-305	2	1	0.5	2	1	0.5
Härtungsdaten						
Gelierzeit $t_{gel}$ [min]	12.0	21.0	47.5	16.5	31.5	>60
Härtungszeit $t_{max}$ [min]	18.0	30.0	69.0	25.0	44.5	-
Peaktemperatur $T_{max}$ [°C]	151	149	108	133	134	-



## Reaktivität bei der Kalthärtung von Methacrylatharz

Härtung nach DIN 16945 (20g Methacrylatharz im doppelwandigen Reagenzglas bei 25°C)						
Formulierung (Gewichtsteile)						
Degaroute® 465	100	100	100	100	100	100
BP-30-FT1	0.5	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0
Härtungsdaten						
Gelierzzeit $t_{gel}$ [min]	20.0	12.5	9.0	7.0	6.0	5.0
Härtungszeit $t_{max}$ [min]	39.0	28.0	22.5	19.5	18.5	17.5
Peaktemperatur $T_{max}$ [°C]	60	66	70	69	70	67



## Standard Verpackung

25 kg-Karton, in 25 kg PE-Beutel

## Disclaimer

This information and all further technical advice are reflecting our present knowledge and experience based on internal tests with local raw materials with the purpose to inform about our products and applications. The information should not be construed as guaranteeing specific properties of products described or their suitability for a particular application, nor as providing complete instructions for use. The information implies no guarantee for product and shelf life properties, nor any liability or other legal responsibility on our part, including with regard to existing third party intellectual property rights, especially patent rights. We reserve the right to make any changes according to technological progress or further developments.

Application and usage of our products based on our technical advice is out of our control and sole responsibility of the user. The user is not released from the obligation to conduct careful inspection and testing of incoming goods in order to verify the suitability for the intended application.

United Initiators  
**EU**  
T: +49 89 74422 237  
F: +49 89 74422 6237  
cs-initiators.eu@united-in.com

United Initiators  
**Nafta**  
T: +1 800 231 2702  
F: +1 440 323 0898  
cs-initiators.nafta@united-in.com

United Initiators  
**China**  
T: +86 20 6131 1370  
F: +86 139 2503 8952  
cs-initiators.cn@united-in.com

United Initiators  
**Australia**  
T: +61 2 9316 0046  
F: +61 2 9316 0034  
cs-initiators.au@united-in.com

[www.united-initiators.com](http://www.united-initiators.com)

Revision number: 1.0. Date: 04.02.16. Device M: TDS.