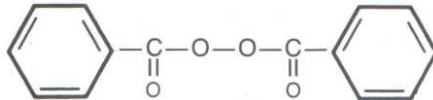


BENOX[®]C-30S

Dibenzoylperoxide
CAS#94-36-0
34 % Pulver mit Kreide und Phthalat

Structural Formula



Beschreibung

Weißes, rieselfähiges Pulver, bestehend aus ca. 34 Gew. % Dibenzoylperoxid, phlegmatisiert mit Phthalsäure-Ester. Dieses Diaroylperoxid eignet sich als Initiator (Radikalspender) für die Hartung von Reaktionsharzen auf Basis ungesättigter Polyester, sowie Methacrylaten. Hauptanwendung: Härtung von Formteilen bei Umgebungstemperatur in Kombination mit Aminbeschleunigern, sowie die Aushärtung von Straßenmarkierungsfarben und Beschichtungen. Vorteile: sehr gute Löslichkeit, dauerhafte Rieselfähigkeit und hohe Reaktivität, keine Verklumpung. BENOX[®]C-30S wird auch in verschiedenen Kleinabfüllungen (Minibags 0,1 bis 1 kg) angeboten.

Technische Daten

Aussehen	Weißes, rieselfähiges Pulver
Peroxidgehalt	Ca. 34 Gew. %
Aktivsauerstoff	Ca. 2.2 Gew. %
Phlegmatisierungsmittel	Kreide und Phthalsäure-Ester
Schüttgewicht	Ca. 0.62 kg/l
Löslichkeit	Löslich in Phthalat, nicht löslich in Wasser
Kritische Temperatur (SADT)	Ca. 60°C
Ansringtemperatur	Ca. 70°C
Empfohlene Lagertemperatur	Unter 30°C
Lagerstabilität ab Datum der Anlieferung	6 Monate

Halbwertszeit

10h/1h/1min (0.1 m/Benzol): 72/91/130°C

Anwendung

Polyester- / Methacrylathärtung

- Dosierung und Aushärtung:

Als pulverförmiger Kaltharter für UP- und Methacrylat-Harze bei Umgebungstemperatur in Kombination mit Aminbeschleunigern, oder mit speziellen vorbeschleunigten Harzen. Dosierung: Abhängig vom Harztyp 1-5% in Lieferform. Besonderer Vorteil: Rieselfähiges Pulver, sauberes Arbeiten, leichtes Dosieren.

"Lagerzeit" (Gelierzeit von Harz + Peroxid) normalerweise mehrere

Wochen, aber währenddessen Aktivitätsdrift möglich. "Topfzeit" (Gelierzeit von Harz + Peroxid + Beschleuniger) sehr variabel.

- Härtungscharakteristik:

Starke Wärmeentwicklung, schnelle Entformung nach dem Gelieren, sehr guter Entformfaktor. In dicker Schicht Gefahr von Spannungsrissen, in dünner Schicht bei Luftzutritt oberflächenklebrig. Auch bei Temperaturen unter 20°C noch relativ schnelle Härtung. Aminbeschleuniger können starke gelbbraune Verfärbungen im Fertigteil verursachen. Oberhalb der "Anspringtemperatur" von etwa 70°C ist eine Härtung ohne Beschleunigerzusatz möglich. Der Aushärtungsgrad ist eher mäßig, auch bei Nachtemperung.

- Arbeitsverfahren:

UP-Harz: Vor allem zum Gießen von gefülltem Material (Vergußmassen, UP-Beton, UP-Schaum) sowie ggf. Injizieren und Handauflegen. Außerdem Naßpressen (Formteile) mit und ohne Beschleuniger.

Methacrylat-Harz: Überwiegend Straßenmarkierungsfarben und Fußbodenbeschichtungen als Zweikomponenten-System, appliziert mit Hilfe von speziellen Auftragsmaschinen. Entscheidend ist hierbei die Reaktionsfähigkeit auch auf kaltem und feuchtem Untergrund.

Messungen

Reaktivität bei der Kalthärtung von Polyesterharzen

Härtung nach DIN 16945 (20g OPS-Harz im doppelwandigen Reagenzglas bei 25°C)						
Formulierung (Gewichtsteile)						
Mittelreaktiver Harztyp (OPS)	100	100	100	100	100	100
BENOX®C-30S	6.5	6.5	6.5	3.5	3.5	3.5
Beschleuniger A-305	2	1	0.5	2	1	0.5
Härtungsdaten						
Gelierzeit t_{gel} [min]	12.0	21.0	47.5	16.5	31.5	>60
Härtungszeit t_{max} [min]	18.0	30.0	69.0	25.0	44.5	-
Peaktemperatur T_{max} [°C]	151	149	108	133	134	-

Reaktivität bei der Kalthärtung von Methacrylatharzen

Härtung nach DIN 16945 (20g Methacrylatharz im doppelwandigen Reagenzglas bei 25°C)						
Formulierung (Gewichtsteile)						
Degaroute® 465	100	100	100	100	100	100
BENOX®C-30S	0.5	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0
Härtungsdaten						
Gelierzeit t_{gel} [min]	20.0	12.5	9.0	7.0	6.0	5.0
Härtungszeit t_{max} [min]	39.0	28.0	22.5	19.5	18.5	17.5
Peaktemperatur T_{max} [°C]	60	66	70	69	70	67

Standard Verpackung

Die Standard Verpackung für BENOX®C30S ist 25 kg in a PE Bag im Karton platziert. Gewichte sind auf Nettogewicht.

Disclaimer

This information and all further technical advice are reflecting our present knowledge and experience based on internal tests with local raw materials with the purpose to inform about our products and applications. The information should not be construed as guaranteeing specific properties of products described or their suitability for a particular application, nor as providing complete instructions for use. The information implies no guarantee for product and shelf life properties, nor any liability or other legal responsibility on our part, including with regard to existing third party intellectual property rights, especially patent rights. We reserve the right to make any changes according to technological progress or further developments.

Application and usage of our products based on our technical advice is out of our control and sole responsibility of the user. The user is not released from the obligation to conduct careful inspection and testing of incoming goods in order to verify the suitability for the intended application.

United Initiators
EU
T: +49 89 74422 237
F: +49 89 74422 6237
cs-initiators.eu@united-in.com

United Initiators
Nafta
T: +1 800 231 2702
F: +1 440 323 0898
cs-initiators.nafta@united-in.com

United Initiators
China
T: +86 20 6131 1370
F: +86 139 2503 8952
cs-initiators.cn@united-in.com

United Initiators
Australia
T: +61 2 9316 0046
F: +61 2 9316 0034
cs-initiators.au@united-in.com

www.united-initiators.com

Revision number: 1.0. Date: 21.01.2015. Device M: TDS.